

РОССИЙСКИЕ СТАЛЬНЫЕ ШАРОВЫЕ КРАНЫ «БИВАЛ»

Маркировка

КШ

Т

Х

12

100

25

С/С

1

2

3

4

5

6

7

1 | Кран шаровой

2 | Область применения крана

Т	Теплоснабжение (среда — теплоноситель, допущенный к применению в системах теплоснабжения)
Г	Природный газ (среда — природный газ ГОСТ 5542, воздух)
М	Минеральное масло (среда — масла, нейтральные к материалам крана)
Р	Регулирующий шаровой кран (среда — теплоноситель, допущенный к применению в системах теплоснабжения)

3 | Тип климатического исполнения

Нет обозначения	Обычное (материал корпуса крана — Ст. 20 ГОСТ 1050-2013, температура среды от -40... +200°C)
Х	Хладостойкое (материал корпуса крана — 09Г2С ГОСТ 5520-2013 температура среды от -60... +200°C)
1	Для масляных кранов, температура среды от 0... +150°C, уплотнение Viton
2	Для масляных кранов, температура среды от -20... +80°C, уплотнение Нитрил NBR

4 | Серия

02	Сервисный кран, материал Ст. 20, Ст. 09Г2С*
10	Стандартный шток, материал корпуса Ст.20
12	Стандартный шток, материал корпуса Ст.20 / 09Г2С*

4 | Серия

13	Стандартный шток, материал корпуса Ст.20, полный проход
14	Стандартный шток, материал корпуса Ст.20 / 09Г2С*, полный проход
15	Стандартный шток, материал корпуса Ст.20 / 09Г2С*, полный проход
21	Удлиненный шток, под ППУ изоляцию Ст.20 / 09Г2С*
22	Удлиненный шток, под ППУ изоляцию Ст.20 / Ст.09Г2С*
24	Удлиненный шток, под ППУ изоляцию Ст.20 / 09Г2С*, полный проход
25	Удлиненный шток, под ППУ изоляцию Ст.20 / 09Г2С*, полный проход
72	Краны для реновации Уменьшенная строительная длина Стандартный шток, материал корпуса Ст.20 / 09Г2С*

5 | DN(15–1200)

6 | PN(16, 25, 40)

7 | Тип присоединения

С / С	Сварка / Сварка
Ф / Ф	Фланец / Фланец
Р / Р	Резьба / Резьба
Ф / С	Фланец / Сварка
Р / С	Резьба / Сварка

Примечание. Длина нестандартного штока и тип привода указываются после основного обозначения словами.

* в зависимости от типа климатического исполнения.

Пример 1

КШТ.12.150.16 Ф / Ф — кран шаровой, теплоснабжение, климатическое исполнение: обычное, шток стандартный, DN150 мм, PN 1,6 МПа, Фланец / Фланец.

Пример 2

КШТ.22.250.25 С / С+R, Н штока 1500 мм с ручным редуктором — кран шаровой, теплоснабжение, шток удлиненный, DN250 мм, PN2,5 МПа, Сварка / Сварка. Длина штока крана 1500 мм (считается от оси трубопровода до верхней точки штока, для кранов с приводом — до верхней точки привода), привод — ручной редуктор.



«БИВАЛ» / СТАНДАРТНЫЙ ПРОХОД

для теплоснабжения, охлаждения и промышленности

**КШТ Серия 10,
DN15–150, PN1,6 МПа,
Сварка / Сварка**

[1]

**Сделано
в России****Применение**

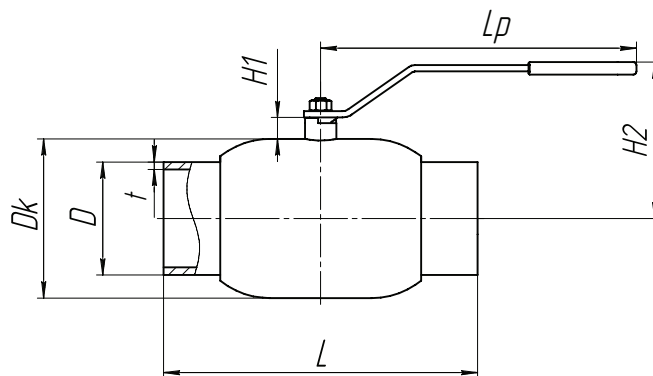
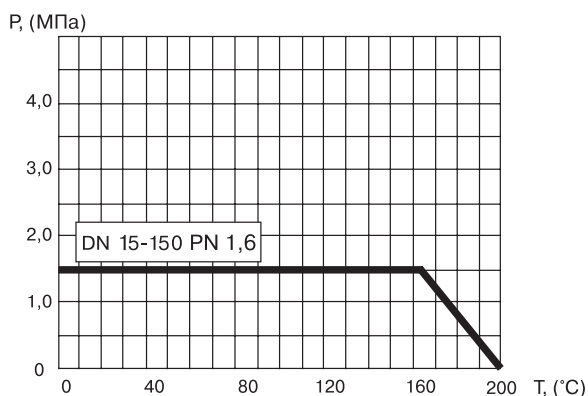
Для использования в системах теплоснабжения, охлаждения и промышленности с температурой рабочей среды от -40°C до $+200^{\circ}\text{C}$.

Установка

Кран устанавливается на трубопроводе в любом положении в местах, доступных для эксплуатации. Не требует технического обслуживания.

Спецификация материалов

Корпус крана	Углеродистая сталь
Шар	Нержавеющая сталь
Седло шара и сальник	Фторопласт с добавлением 20% углерода
Уплотнительные кольца	EPDM

Зависимость «Температура — Давление»**Основные технические характеристики**

Артикул	DN, (мм)	Маркировка	Проходной DN, (мм)	Размеры, (мм)							Масса, (кг)
				Dk	D	t	L	H1	H2	Lp	
СМ02Н441766	15	КШТ 10.15.16 С/С	10	38	22	4	200	17	100	160	0,6
СМ02Н441767	20	КШТ 10.20.16 С/С	15	42	27	3	200	16	102	160	0,6
СМ02Н441768	25	КШТ 10.25.16 С/С	20	51	32	3	230	14	107	160	0,9
СМ02Н441769	32	КШТ 10.32.16 С/С	25	57	38	3	230	17	111	160	1,2
СМ02Н441771	40	КШТ 10.40.16 С/С	32	84	48	3	250	14	115	170	2,3
СМ02Н441772	50	КШТ 10.50.16 С/С	40	89	57	4	270	16	120	170	2,5
СМ02Н441773	65	КШТ 10.65.16 С/С	50	108	76	3	280	14	127	170	3,3
СМ02Н441774	80	КШТ 10.80.16 С/С	65	127	89	4	280	16	138	300	5,4
СМ02Н441775	100	КШТ 10.100.16 С/С	80	152	108	4	300	18	150	300	7,7
СМ02Н441776	125	КШТ 10.125.16 С/С	100	180	133	5	330	19	160	300	12,8
СМ02Н441777	150	КШТ 10.150.16 С/С	125	219	159	5	360	20	220	443	17,8

Примечание: данное исполнение снято с производства, наличие продукции просьба уточнять у инженеров АДЛ.

[1] – Сертификат соответствия требованиям РЭЦ № СС.000982



АДЛ — РАЗРАБОТКА, ПРОИЗВОДСТВО И ПОСТАВКИ
оборудования для инженерных систем

+7 (495) 937-89-68, +7 (495) 221-63-78 | info@adl.ru | www.adl.ru | Интернет-магазин: www.valve.ru

Компания оставляет за собой право вносить
конструктивные изменения

«БИВАЛ» / СТАНДАРТНЫЙ ПРОХОД

для теплоснабжения, охлаждения и промышленности

**КШТ Серия 10,
DN15–150, PN2,5/4,0 МПа,
Сварка / Сварка (новое исполнение)**



Сделано
в России

[1]

Применение

Для использования в системах теплоснабжения, охлаждения и промышленности с температурой рабочей среды от -40°C до $+200^{\circ}\text{C}$.

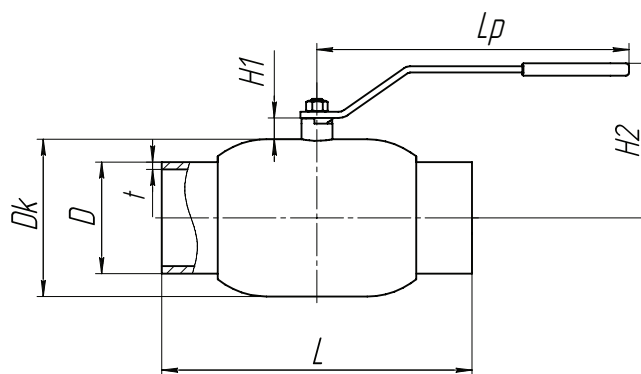
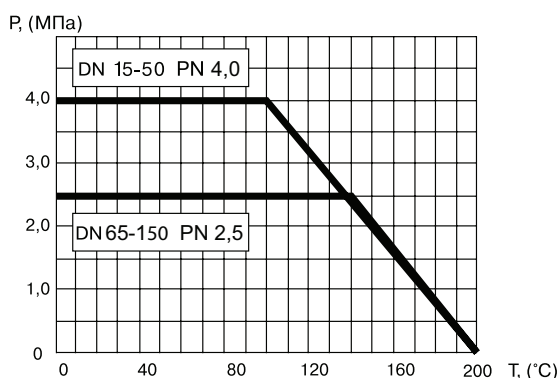
Установка

Кран устанавливается на трубопроводе в любом положении в местах, доступных для эксплуатации. Не требует технического обслуживания.

Спецификация материалов

Корпус крана	Углеродистая сталь
Шар	Нержавеющая сталь
Седло шара и сальник	Фторопласт с добавлением 20% углерода
Уплотнительные кольца	EPDM

Зависимость «Температура — Давление»



Основные технические характеристики

Артикул	DN, (мм)	Маркировка	Проходной DN, (мм)	Размеры, (мм)							Масса, (кг)
				Dk	D	t	L	H1	H2	Lp	
СМ02Н573069	15	КШТ 10.15.40 С/С	10	38	22	4	200	17	100	160	0,6
СМ02Н573070	20	КШТ 10.20.40 С/С	15	42	27	3	200	16	102	160	0,6
СМ02Н573072	25	КШТ 10.25.40 С/С	20	51	32	3	230	14	107	160	0,9
СМ02Н573073	32	КШТ 10.32.40 С/С	25	57	38	3	230	17	111	160	1,2
СМ02Н573074	40	КШТ 10.40.40 С/С	32	84	48	3	250	14	115	300	2,3
СМ02Н573075	50	КШТ 10.50.40 С/С	40	89	57	4	270	16	120	300	2,5
СМ02Н573089	65	КШТ 10.65.25 С/С	50	108	76	3	280	14	127	300	3,3
СМ02Н573091	80	КШТ 10.80.25 С/С	65	127	89	4	280	16	138	300	5,4
СМ02Н573092	100	КШТ 10.100.25 С/С	80	152	108	4	300	18	150	525	7,7
СМ02Н573093	125	КШТ 10.125.25 С/С	100	180	133	5	330	19	160	525	12,8
СМ02Н573094	150	КШТ 10.150.25 С/С	125	219	159	5	360	20	220	725	17,8

[1] – Сертификат соответствия требованиям РЭЦ № СС.000982



«БИВАЛ» / СТАНДАРТНЫЙ ПРОХОД

для теплоснабжения, охлаждения и промышленности

КШТ Серия 10, DN15–150, PN1,6 МПа, Фланец / Фланец



Сделано
в России

Применение

Для использования в системах теплоснабжения, охлаждения и промышленности с температурой рабочей среды от -40°C до $+200^{\circ}\text{C}$.

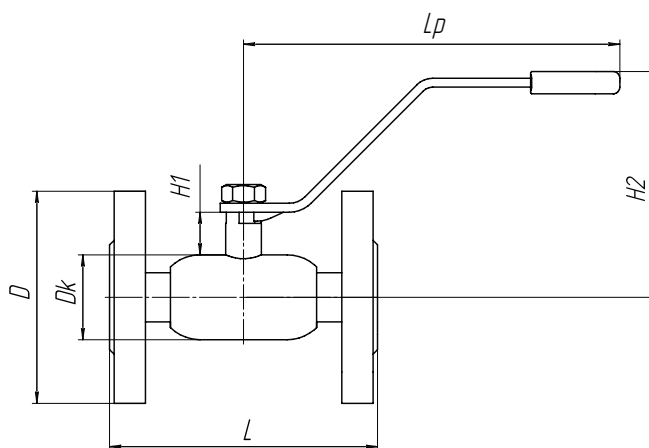
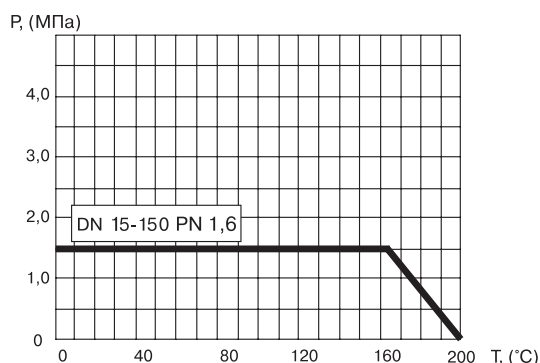
Установка

Кран устанавливается на трубопроводе в любом положении в местах, доступных для эксплуатации. Не требует технического обслуживания.

Спецификация материалов

Корпус крана	Углеродистая сталь
Шар	Нержавеющая сталь
Седло шара и сальник	Фторопласт с добавлением 20% углерода
Уплотнительные кольца	EPDM

Зависимость «Температура — Давление»



Основные технические характеристики

Артикул	DN, (мм)	Маркировка	Проходной DN, (мм)	Размеры, (мм)						Масса, (кг)
				Dk	D	L	H1	H2	Lp	
CM02H441778	15	КШТ 10.15.16 Ф/Ф	10	38	95	120	17	100	160	1,8
CM02H441779	20	КШТ 10.20.16 Ф/Ф	15	42	105	130	16	102	160	2,4
CM02H441780	25	КШТ 10.25.16 Ф/Ф	20	51	115	140	14	107	160	3
CM02H441781	32	КШТ 10.32.16 Ф/Ф	25	57	135	140	17	111	160	4,5
CM02H441782	40	КШТ 10.40.16 Ф/Ф	32	84	145	165	14	115	170	6,4
CM02H441783	50	КШТ 10.50.16 Ф/Ф	40	89	160	180	16	120	170	7,3
CM02H441785	65	КШТ 10.65.16 Ф/Ф	50	108	180	270	14	127	170	9,6
CM02H441787	80	КШТ 10.80.16 Ф/Ф	65	127	195	280	16	138	300	12,7
CM02H441788	100	КШТ 10.100.16 Ф/Ф	80	152	215	300	18	150	300	19
CM02H441789	125	КШТ 10.125.16 Ф/Ф	100	180	245	325	19	160	300	25
CM02H441790	150	КШТ 10.150.16 Ф/Ф	125	219	280	350	20	220	443	36,5

Примечание: данное исполнение снято с производства, наличие продукции просьба уточнять у инженеров АДЛ.

[1] – Сертификат соответствия требованиям РЭЦ № СС.000982



«БИВАЛ» / СТАНДАРТНЫЙ ПРОХОД

для теплоснабжения, охлаждения и промышленности

**КШТ Серия 10,
DN15–150, PN 1,6/2,5/4,0 МПа,
Фланец / Фланец (новое исполнение)**

[1]

Сделано
в России**Применение**

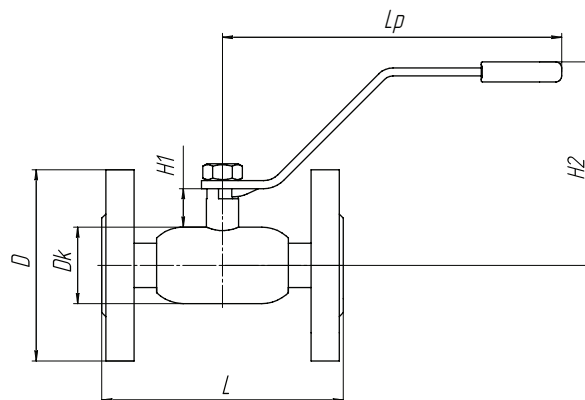
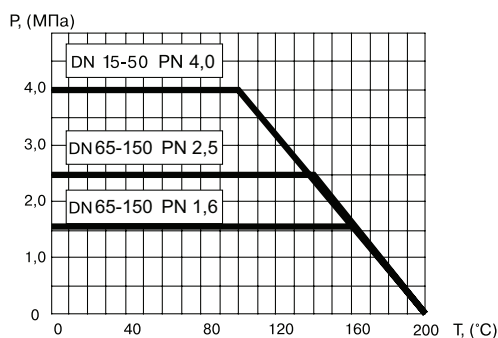
Для использования в системах теплоснабжения, охлаждения и промышленности с температурой рабочей среды от -40°C до $+200^{\circ}\text{C}$.

Установка

Кран устанавливается на трубопроводе в любом положении в местах, доступных для эксплуатации. Не требует технического обслуживания.

Спецификация материалов

Корпус крана	Углеродистая сталь
Шар	Нержавеющая сталь
Седло шара и сальник	Фторопласт с добавлением 20% углерода
Уплотнительные кольца	EPDM

Зависимость «Температура — Давление»**Основные технические характеристики**

Артикул	DN, (мм)	Маркировка	Проходной DN, (мм)	Размеры, (мм)						Масса, (кг)
				Dk	D	L	H1	H2	Lp	
CM02H573309	15	КШТ 10.15.40 Ф/Ф	10	38	95	120	17	100	160	1,8
CM02H573310	20	КШТ 10.20.40 Ф/Ф	15	42	105	120	16	102	160	2,4
CM02H573311	25	КШТ 10.25.40 Ф/Ф	20	51	115	140	14	107	160	3
CM02H573312	32	КШТ 10.32.40 Ф/Ф	25	57	135	140	17	111	160	4,5
CM02H573313	40	КШТ 10.40.40 Ф/Ф	32	84	145	165	14	115	300	6,4
CM02H573314	50	КШТ 10.50.40 Ф/Ф	40	89	160	180	16	120	300	7,3
CM02H573315	65	КШТ 10.65.16 Ф/Ф	50	108	180	200	14	127	300	9,2
CM02H573316	80	КШТ 10.80.16 Ф/Ф	65	127	195	210	16	138	300	12,1
CM02H573317	100	КШТ 10.100.16 Ф/Ф	80	152	215	230	18	150	525	18,3
CM02H573318	125	КШТ 10.125.16 Ф/Ф	100	180	245	350	19	160	525	25,4
CM02H573319	150	КШТ 10.150.16 Ф/Ф	125	219	280	380	20	220	725	37

[1] – Сертификат соответствия требованиям РЭЦ № СС.000982

