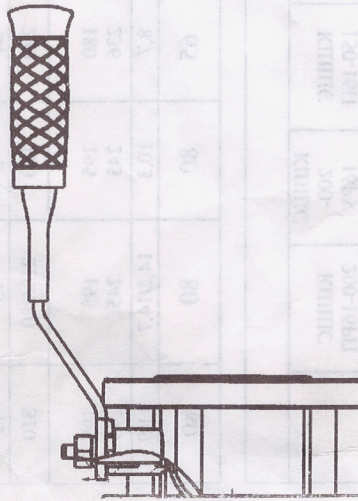


КРАН ШАРОВОЙ штампованно-сварной (11с67фт, 11с367фт)

Руководство по эксплуатации

КРШ.РЭ (Паспорт)



Настоящее руководство по эксплуатации содержит описание конструкции, принципа работы, технического обслуживания, а также необходимые технические характеристики.

Все лица, занятые в установке, эксплуатации и техническом обслуживании крана, должны быть ознакомлены с настоящим руководством.

1. НАЗНАЧЕНИЕ ИЗДЕЛИЯ.

1.1. Кран шаровой (в дальнейшем – кран) предназначен для установки в качестве запорной арматуры на трубопроводах, транспортирующих холодную и горячую воду, пар, нефтепродукты, природный газ (для кранов, имеющих в своём обозначении литеру «Г»), прочие жидкие и газообразные (для кранов, имеющих в своём обозначении литеру «Г») слабоагрессивные флюиды при температуре от -30°С до +150°С.

1.2. Класс герметичности затвора крана – А по ГОСТ 9544.

1.3. Климатическое исполнение крана УХЛ по ГОСТ 15150.

1.4. Пример условного обозначения фланцевого крана с условным проходом 50 мм на условное давление 1,6 МПа и возможностью установки на трубопроводах, транспортирующих природный газ: Кран КШШС 50-16Г ТУ ВУ 100129468.001-2006.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ.

2.1. Основные технические данные приведены в таблице 1 и соответствуют в том числе и кранам, имеющим в своём обозначении литеру «Г».

2.2. Литеры в обозначении крана стоящие после числа указываются условное давление на которое рассчитан кран означают следующие:

У - строительная длина крана равна строительной длине задвижки такого же условного прохода; П - кран под приварку;

Г - кран можно устанавливать в т.ч. и на трубопроводы, транспортирующие природный газ; Р - кран управляемый редуктором.

3. КОМПЛЕКТНОСТЬ.

Комплект поставки соответствует таблице 2.

Таблица 2

Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
КШШС	Кран шаровой	1	
КРШ.РЭ	Руководство по эксплуатации	1	

4. КОНСТРУКЦИЯ И ПРИНЦИП РАБОТЫ.

4.1. Кран (см на стр.1) состоит из стального разборного корпуса, внутри которого установлен запорный элемент-шар, выполненный из нержавеющей стали. Шар вращается в двух фторопластовых кольцах, плотно прижатых к шару. Поворот шара осуществляется вручную через шток. Невыпадающий шток изготовлен из нержавеющей

стали и уплотнен двумя фторопластовыми прокладками.

4.2. Принцип действия крана основан на повороте запорного элемента (шара) ручкой (редуктором) в одно из рабочих положений: «открыто» (open), когда ручка (стрелка редуктора) расположена вдоль оси крана и «закрыто» (close), когда ручка (стрелка редуктора) расположена перпендикулярно оси крана.

4.3. Материалы деталей должны соответствовать указанным в таблице 3.

Таблица 3

Наименование детали	Материалы *
Корпус	Сталь 20
Шар	Сталь 12Х18Н10Т
Шток	Сталь 40Х13
Уплотнительные кольца	Фторопласт
Кольцо	Резина

* - допускается заменять материалы другими, имеющими равноценные или более высокие механические и др. свойства,

5. МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

5.1. Требования безопасности по ГОСТ 12.2.063

5.2. К монтажу, эксплуатации и демонтажу крана допускается персонал, прошедший обучение по устройству крана, правилам охраны труда на объекте и требованиям настоящего руководства по эксплуатации.

5.3. При монтаже, эксплуатации и демонтаже кранов необходимо соблюдать меры предосторожности в соответствии с правилами охраны труда, установленными на объекте.

5.4. Для обеспечения безопасной работы крана категорически запрещается:

1) использовать кран на рабочие параметры, превышающие указанные в технической документации;

2) эксплуатировать кран при нарушении герметичности;

3) производить ремонт крана, находящегося под давлением рабочей среды;

4) ослаблять резьбовые соединения крана;

5) касаться крана открытыми участками тела при температуре рабочей среды выше 50°С.

6. МОНТАЖ ИЗДЕЛИЯ.

6.1. Трубопровод перед монтажом крана должен быть очищен от песка, окалина и других загрязнений.

6.2. Монтаж кранов должен осуществляться в соответствии с СТБ 1999, СТБ 2001, СТБ 2020, СТБ 2038, СТБ ЕН 13480-4, СТБ ЕН 13480-5, СНИП 3.05.02.

6.3. Кран может быть установлен как на горизонтальном, так и на вертикальном участках трубопровода независимо от направления потока среды в местах удобных для обслуживания и осмотра.

6.4. С целью исключения нарушения герметичности, эксплуатация крана со снятой ручкой запрещена.

7. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ.

Периодичность технического обслуживания – по регламенту потребителя, но не реже одного раза в 6 месяцев. При наличии в рабочей среде реагентов, вызывающих появление осадка, накипи, налета и т.д. и т.п. – периодичность технического обслуживания не реже одного раза в месяц.

7.1. При техническом обслуживании проверить: - герметичность относительно окружающей среды;

- плавность перемещения запорного органа.

7.2. Возможные неисправности и способы их устранения.

7.2.1. Нарушение герметичности по штоку: - подтянуть гайку;

- заменить уплотнительные кольца.

7.2.2. Нарушение герметичности в затворе: - подтянуть винты;

- заменить кольца;

- заменить уплотнительные кольца.

7.2.3. Нарушение герметичности по корпусу: - подтянуть винты;

- заменить прокладку.

8. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ.

Кран шаровой штампованно-сварной КШШС соответствует техническим условиям ТУ ВУ 100129468.001-2006 и признан годным для эксплуатации.

Дата выпуска _____
Подпись ответственного за приемку _____

9. ХРАНЕНИЕ.
До монтажа краны должны храниться по условиям 4 (Ж2) ГОСТ 15150 в положении «открыто».

10. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ.

10.1. Изготовитель гарантирует работоспособность кранов при условии соблюдения потребителем правил их транспортировки, хранения, монтажа и эксплуатации.

10.2. Гарантийный срок – 24 месяца со дня продажи.

УП «РУНАК» благодарит Вас за выбор продукции нашего предприятия.

220005 Беларусь, г. Минск, ул. Гикало, д. 5, офис 101
Тел/факс: +375 (17) 2339797, 2339533
www.runak.ru, e-mail: runak@list.ru