

ДОБРОВОЛЬНАЯ СЕРТИФИКАЦИЯ ПРОДУКЦИИ

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ РОСС RU.НВ65.Н01689/21

Срок действия с 07.06.2021 по 06.06.2024

№ 0057629

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ рег.№ RA.RU.11НВ65, Орган по сертификации Общества с ограниченной ответственностью "Сертификация и качество", 125080, РОССИЯ, город Москва, шоссе Волоколамское, дом 1, строение 1, этаж 5 помещение VI, комната 30А (РМ5), Тел: +7 9956559588, E-mail: sert.quality@gmail.com

ПРОДУКЦИЯ Арматура ремонтно-соединительная: Демонтажные вставки, Фланцевые адаптеры для стальных, чугунных и полимерных труб (ПФРК), Муфты соединительные для стальных, чугунных и полимерных труб (ДРК), Муфты двухсоставные чугунные, Ремонтные уплотнители раструбных соединений (РУРС) (согласно приложению бланк №0020254)

код ОК
Код ОК 034-2014
(КНЕС 2008)
28.99.39.190

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ
ТУ 25.94.11-001-47112120-2021 Арматура ремонтно-соединительная

код ТН ВЭД
7325

ИЗГОТОВИТЕЛЬ Общество с ограниченной ответственностью "ТОРГОВЫЙ ДОМ СЕКТОР"
Место нахождения: 141542, Россия, область Московская, город Солнечногорск, поселок Смирновка, дом 53, ИНН 5044121121, Телефон: +74957723685, E-mail: sektor01@yandex.ru

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН Общество с ограниченной ответственностью "ТОРГОВЫЙ ДОМ СЕКТОР", Место нахождения: 141542, Россия, область Московская, город Солнечногорск, поселок Смирновка, дом 53. Телефон: +74957723685 Адрес электронной почты: sektor01@yandex.ru

НА ОСНОВАНИИ Протокола испытаний № 06-6709-2021 от 07.06.2021 года, выданного Испытательной лабораторией «ГЕРЦ» ООО "Евразийская аналитическая компания" (регистрационный номер аттестата аккредитации РОСС RU.32001.04ИБФ1.ИЛ13)

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Схема сертификации: 1с.



Руководитель органа

Эксперт

С.В. Кривошева
подпись
Д.В. Туркин
подпись

О.В. Кривошева
инициалы, фамилия

Д.В. Туркин
инициалы, фамилия

Сертификат не применяется при обязательной сертификации



ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ

ДЕМОНТАЖНАЯ ВСТАВКА ТРЕХФЛАНЦЕВАЯ

(PN10, DN50 – DN1200)

(PN16, DN50 – DN1200)



СОДЕРЖАНИЕ

1. Общие указания.....	3
2. Основные сведения об изделии	3
3. Комплектность.....	3
4. Срок службы.....	3
5. Монтаж, размещение и подготовка к эксплуатации.....	3, 4
6. Использование по назначению	6
7. Техническое обслуживание.....	6
8. Текущий ремонт	6
9. Меры безопасности.....	7
10. Хранение и транспортирование.....	7, 8
11. Свидетельство о приемке	8
12. Гарантийные обязательства	8
13. Сведения о рекламациях.....	8
Приложение А – Габаритные размеры, конструкция и материалы демонтажной вставки	9
Приложение Б – Технические характеристики.....	10

Продолжение Таблицы 4. Основные характеристики

Номинальный диаметр	Длина корпуса, мм (L)	Ширина корпуса, мм (B)	Рабочее давление	Диапазон хода корпуса, мм (E)	Масса, кг	Стандарт резьбы и длина шпилек
DN800	320	1012	PN10	+/-25	301,5	M30*500
	320	1024	PN16	+/-25	377,5	M36*530
DN900	320	1112	PN10	+/-25	394,5	M30*500
	320	1125	PN16	+/-25	470,0	M36*530
DN1000	330	1227	PN10	+/-25	447,5	M33*550
	330	1254	PN16	+/-25	627,9	M39*580
DN1200	360	1455	PN10	+/-25	639,5	M36*580
	360	1483	PN16	+/-25	911,0	M45*620

ДЛЯ ЗАМЕТОК

Дата	Заметка

ПРИЛОЖЕНИЕ Б
ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

№	Наименование	Параметры
1	Диапазон диаметров	От DN50 (2") до DN1200 (48")
2	Номинальное давление	PN10/PN16
3	Температурный режим	От -10 С° до +120 С°
4	Рабочая среда	Вода питьевая, вода техническая, неагрессивные стоки
5	Покрытие всех частей корпуса	Эпоксидное толщиной 250 мкм.

Таблица 4. Основные характеристики						
Номинальный диаметр	Длина корпуса, мм (L)	Ширина корпуса, мм (B)	Рабочее давление	Диапазон хода корпуса, мм (E)	Масса, кг	Стандарт резьбы и длина шпилек
DN50	190	165	PN10/16	+/-25	9,9	M16*340
DN65	190	185	PN10/16	+/-25	11,5	M16*340
DN80	200	200	PN10/16	+/-25	16,0	M16*340
DN100	200	220	PN10/16	+/-25	19,0	M16*340
DN125	200	250	PN10/16	+/-25	20,9	M16*340
DN150	200	285	PN10/16	+/-25	29,5	M20*350
DN200	220	339	PN10	+/-25	35,4	M20*350
	220	339	PN16	+/-25	39,0	M20*350
DN250	230	399	PN10	+/-25	50,0	M20*380
	230	399	PN16	+/-25	56,8	M24*390
DN300	240	454	PN10	+/-25	64,5	M20*390
	240	454	PN16	+/-25	72,0	M24*410
DN350	240	505	PN10	+/-25	80,0	M20*410
	240	518	PN16	+/-25	92,5	M24*420
DN400	250	562	PN10	+/-25	94,0	M24*420
	250	579	PN16	+/-25	119,7	M27*440
DN450	270	615	PN10	+/-25	122,0	M24*440
	270	640	PN16	+/-25	148,0	M27*450
DN500	280	667	PN10	+/-25	128,5	M24*450
	280	715	PN16	+/-25	195,0	M30*470
DN600	300	777	PN10	+/-25	177,5	M27*470
	300	838	PN16	+/-25	265,0	M33*500
DN700	300	893	PN10	+/-25	240,5	M27*500
	300	910	PN16	+/-25	292,5	M33*530

1. ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ

1.1. Для правильного заполнения и ведения паспорта при эксплуатации и ремонте демонтажных вставок, обслуживающий персонал должен выполнять следующие требования:

- ознакомиться **внимательно** с данным паспортом;
- паспорт должен находиться у ответственного лица;
- в паспорте не допускаются записи карандашом или смывающимися чернилами;
- неправильная запись должна быть аккуратно зачеркнута и рядом выполнена новая, которую заверяет ответственное лицо;
- после подписи проставлять фамилию и инициалы ответственного лица (вместо подписи допускается проставлять личный штамп исполнителя).

2. ОСНОВНЫЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ

2.1. Демонтажная вставка — это фланцевое соединение, предназначенное для продольной регулировки фланцевых узлов трубопроводных систем. Демонтажная вставка применяется при монтаже и демонтаже запорно-регулирующей арматуры на трубопроводах, а также для соединения трубопровода при проведении ремонтно-восстановительных работ инженерных сетей. Демонтажная вставка облегчает работу, позволяя легко монтировать/демонтировать оборудование при его замене или проведении планового технического осмотра. Демонтажная вставка упрощает монтаж трубопроводной арматуры за счёт возможности регулирования линейного размера и снижения избыточной нагрузки на присоединительные фланцы.

3. КОМПЛЕКТНОСТЬ

3.1. Комплект поставки демонтажной вставки:

- демонтажная вставка – 1 шт.;
- паспорт – 1 экз. на партию товара.

4. СРОК СЛУЖБЫ

- 4.1. Полный срок службы – не менее 30 лет.
- 4.2. Расчетный срок эксплуатации – 10 лет.
- 4.3. Средний срок службы корпусных чугунных деталей – не менее 50 лет.

5. МОНТАЖ, РАЗМЕЩЕНИЕ И ПОДГОТОВКА К ЭКСПЛУАТАЦИИ

5.1 Подготовка к монтажу демонтажной вставки:

- перед монтажом демонтажной вставки необходимо проверить ее целост-

ность, наличие технической документации, отсутствие повреждений корпуса и уплотнения, а также, отсутствие в трубопроводе грязи, песка, брызг от сварки и других посторонних включений;

- перед монтажом демонтажной вставки необходимо очистить фланцевые поверхности изделия и трубопровода. Обработать уплотнительное кольцо демонтажной вставки силиконовой смазкой;

- перед монтажом демонтажной вставки необходимо убедиться в соосности ответных фланцев;

- для строповки следует использовать ленточные стропы. Стropовку осуществлять обхватом стропами корпуса. Стropовка через проходное сечение и стяжные шпильки запрещена!

5.2. Монтаж демонтажной вставки:

- ослабить гайки стяжных шпилек для свободного перемещения внутреннего, внешнего и прижимного фланца;

- при необходимости уменьшить строительную длину демонтажной вставки. Для уменьшения строительной длины перемещать внешний и внутренний фланец по направлению «друг к другу»;

- установить демонтажную вставку между ответными фланцами. В случае необходимости установить прокладки по уплотнительным поверхностям фланцев;

- зафиксировать демонтажную вставку между ответными фланцами, наживив гайки на концы стяжных шпилек с наружной стороны ответных фланцев;

- увеличить строительную длину демонтажной вставки перемещением внешнего и внутреннего фланца по направлению «друг от друга» до соприкосновения уплотнительных поверхностей;

- зафиксировать фланцевые соединения. Затяжка крепежа производится по перекрестной схеме динамометрическим ключом, перекосы не допускаются;

- равномерной затяжкой гаск прижимного фланца по перекрестной схеме добиться герметичности уплотнения подвижных элементов демонтажной вставки;

- применение ключей с удлинителями для затяжки крепежа – запрещено!

5.3. Демонтажную вставку можно монтировать на подземных или наземных трубопроводах, на вертикальных и горизонтальных установках.

5.4. Во время монтажа необходимо контролировать, чтобы демонтажная вставка не подвергалась изгибающим или растягивающим напряжениям, по причине не зафиксированного трубопровода.

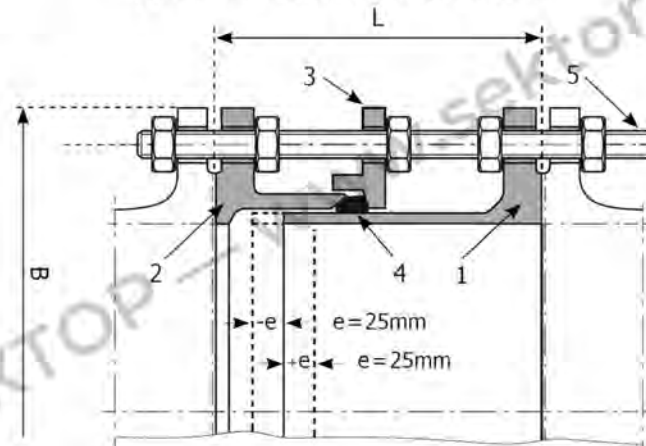
5.5. Изготовленная и отрегулированная производителем демонтажная вставка готова к монтажу в трубопроводной системе.

5.6. Приступая к монтажу демонтажной вставки, следует ознакомиться с технической документацией, проверить состав рабочей среды и рабочие параметры трубопровода, на котором она будет установлена.

* При правильном монтаже демонтажной вставки протечки исключены.

Дата рекламации	Краткое содержание рекламации	Меры, принятые по рекламации

ПРИЛОЖЕНИЕ А ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ, КОНСТРУКЦИЯ И МАТЕРИАЛЫ ДЕМОНТАЖНОЙ ВСТАВКИ



№	Наименование	Материалы
1	Корпус 1	Чугун GGG 50
2	Корпус 2	Чугун GGG 50
3	Кольцо	Чугун GGG 50
4	Уплотнитель	Резина EPDM/NBR
5	Шпильки, гайки, шайбы	Гальванизированная сталь

10.3. Транспортирование демонтажных вставок производится в собранном или разобранном виде. Бросать демонтажные вставки не допускается.

10.4. При погрузочно-разгрузочных работах строповку демонтажных вставок следует производить ленточными стропами обхватом корпуса. Стropовка через проходное сечение и стяжные шпильки запрещена!

10.5. При транспортировании демонтажных вставок к месту монтажа должна исключаться возможность загрязнения и попадания посторонних предметов во внутреннюю полость изделия.

10.6. Хранение демонтажных вставок на складах и строительных площадках должно производиться в штабелях, уложенных на ровных площадках, нижние и последующие ряды укладываются на прокладки.

10.7. Воздух помещения, в котором хранят демонтажные вставки, не должен содержать коррозионно-активных веществ.

11. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

11.1. Демонтажная вставка _____ признана годной для эксплуатации.

Штамп ОТК _____
подпись _____ расшифровка подписи _____

12. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

12.1. Гарантия на демонтажную вставку действует 24 месяца с даты продажи или 12 месяцев с момента ввода в эксплуатацию при соблюдении потребителем условий транспортирования, хранения, монтажа и эксплуатации, установленных данным техническим паспортом.

12.2. Пункты 4.1.; 4.2.; 4.3. действуют при эксплуатации демонтажной вставки в системе трубопроводов с температурой рабочей среды не выше +70 С°.

13. СВЕДЕНИЯ О РЕКЛАМАЦИЯХ

13.1. Изготовитель не принимает рекламации, если демонтажная вставка вышла из строя по вине потребителя из-за несоблюдения указаний, приведенных в разделе 6 настоящего паспорта, а также при нарушении условий транспортирования, хранения, монтажа и эксплуатации.

13.2. Рекламации не принимаются без отметки в таблице 1 об установке и акта с указанием причины, по которой демонтажная вставка не пригодна к дальнейшей эксплуатации.

13.3. Сведения о предъявленных рекламациях вносятся в таблицу 3.

Таблица 1	Наименование организации и подпись лица, производившего установку (снятие)	
	Причина снятия	
	Дата снятия	
	Место установки (Наименование объекта)	
	Дата установки	
		Внимание! При отсутствии записи в таблице 1 паспорта, время эксплуатации узла исчисляется со дня приемки.

6. ИСПОЛЬЗОВАНИЕ ПО НАЗНАЧЕНИЮ

6.1. Перед началом эксплуатации в таблицу 1 должны быть внесены сведения об установке демонтажной вставки, в конце эксплуатации сведения о ее снятии.

6.2. При эксплуатации необходимо соблюдать следующие основные условия, обеспечивающие нормальную работу демонтажной вставки:

- монтаж демонтажной вставки выполнить в соответствии с разделом 5 паспорта;
- не допускается использовать демонтажную вставку при рабочих параметрах, превышающих указанные в приложении А, Б и таблице № 4 данного технического паспорта, а также при замерзании рабочей среды внутри трубопровода;
- пробное давление при гидравлическом испытании трубопровода следует принимать равным 1,5 избыточного рабочего давления в соответствии с ГОСТ 25136-82, а присоединение к трубопроводу должно быть герметичным.

7. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

7.1. При техническом обслуживании демонтажной вставки во время эксплуатации необходимо соблюдать следующие условия:

- не допускается проводить работы по демонтажу и ремонту при наличии давления рабочей среды в трубопроводе;
- обязательно проводить периодические осмотры и техническое освидетельствование в сроки, установленные правилами и нормами организации, эксплуатирующей трубопровод;
- выполнять обслуживание демонтажных вставок, установленных в подземных магистралях, в которых возможно скопление вредных для дыхания или взрывоопасных газов согласно правилам технической эксплуатации и техники безопасности организации, эксплуатирующей магистраль;
- при появлении течи подтянуть соединение, если течь не прекращается заменить уплотнение.

8. ТЕКУЩИЙ РЕМОНТ

8.1. О всех ремонтах должна быть сделана отметка в таблице 2 паспорта с указанием даты, причины выхода из строя и характера произведенного ремонта.

8.2. После ремонта демонтажная вставка подвергается гидравлическим испытаниям в соответствии с ГОСТ 25136-82.

Таблица 2

Причина выхода из строя	Дата	Характер произведенного ремонта	Наименование организации, подпись лица, производившего ремонт

9. МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

9.1. Требования безопасности по монтажу, эксплуатации, ремонту, транспортировке, хранению и утилизации демонтажных вставок регламентируются ГОСТ 12.2.063-2015.

9.2. Персонал, обслуживающий демонтажные вставки, должен иметь соответствующую аттестацию, пройти инструктаж по технике безопасности и охране труда, быть ознакомлен с руководством по эксплуатации и обслуживанию объекта, иметь индивидуальные средства защиты.

9.3. При монтаже, эксплуатации и демонтаже необходимо соблюдать правила техники безопасности, установленные на объекте.

10. ХРАНЕНИЕ И ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ

10.1. Условия транспортирования и хранения демонтажных вставок должны соответствовать ГОСТ Р 51908-2002.

10.2. Демонтажные вставки транспортируются крытыми транспортными средствами в соответствии с правилами перевозки грузов, действующих на данном виде транспорта. Во время транспортировки изделия должны быть защищены от повреждений.