

ООО «Челябинский Фланцевый Завод»



Технический паспорт  
**Компенсатор резиновый фланцевый EPDM**  
**DN 50 - 200, PN 16**



Добровольный сертификат соответствия  
РОСС RU.04РИД0.ОСП06.С01228 до 23.04.2026  
Челябинск 2025

**ПАСПОРТ**  
**Компенсатор резиновый фланцевый EPDM**  
**DN 50-200, PN 16**

**1. Общие сведения**

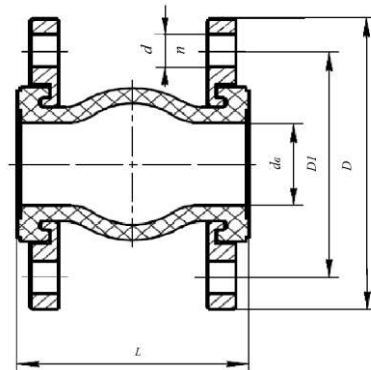
Компенсаторы применяются в системах отопления, канализации, системах кондиционирования, а также системах тепло-водоснабжения, пожаротушения, водоочистки, и на других технологических трубопроводах.

Рабочая среда: вода, пар, гидравлические жидкости на основе гликоля  
 тормозная жидкость, технический воздух.

Максимальное рабочее давление: 16 кгс/см<sup>2</sup>.

Температура рабочей среды:

- при давлении 5 кгс/см<sup>2</sup>: -10°C до +130°C;
- при давлении 10 кгс/см<sup>2</sup>: -10°C до +120°C;
- при давлении 16 кгс/см<sup>2</sup>: -10°C до +100°C.



**2. Назначение**

Изделие предназначено для:

- компенсации тепловых удлинений трубопроводов;
- предотвращения передачи механических вибраций в системах трубопроводов;
- соединения трубопроводов при нарушенной центровке;
- уменьшения шума, возникающего в трубопроводах.

**3. Материалы**

Корпус (сильфон)	Этиленпропиленовый каучук марки EPDM, армированный нейлоновым кордом.
Фланцы (окрашены с целью защиты от коррозии)	Присоединительные размеры согласно ГОСТ 33259-2015 (тип 01 со стабилизирующим выступом) сталь 20

**4. Габаритные и присоединительные размеры изделия**

DN	PN, кгс/см <sup>2</sup>	d <sub>в</sub> , мм	L, мм	D, мм	D <sub>1</sub> , мм	n*d, мм	Масса, кг
50	16	46	106	160	125	4*18	4
65	16	64	116	180	145	4*18	5
80	16	77	136	195	160	4*18	6
100	16	97	151	215	180	8*18	6,5
125	16	122	164	245	210	8*18	8,5
150	16	149	180	280	240	8*22	11,5
200	16	198	210	335	295	8*22	13,6

**5. Допустимое осевое нагружение изделий**

DN	Осевое сжатие, мм	Осевое растяжение, мм	Боковое смещение, мм	Угловая деформация, град.
50	10	7	10	15
65	13	7	11	15
80	15	8	12	15
100	19	10	13	15
125	19	12	13	15
150	20	12	14	15
200	20	12	16	15

**6. Монтаж**

Монтаж компенсаторов должен проводиться в соответствии с конструкторской и нормативно-технической документацией на монтаж трубопроводов и механизмов.

Расстояние между фланцами трубопровода не должно превышать длины компенсатора +3мм. Установка компенсатора производится после монтажа трубопроводов. Использование компенсатора в виде опорной конструкции недопустимо. Компенсаторы следует устанавливать непосредственно за неподвижной опорой.

При установке недопустимо превышение указанных параметров осевого нагружения (п. 5). Болты и гайки устанавливаются с исключением прямого контакта с резиновым элементом.

При проведении сварочных работ необходимо провести демонтаж компенсатора. Необходимо исключить возможность повреждения компенсатора любыми острыми предметами.

**7. Гарантия производителя**

Изготовитель гарантирует соответствие товара настоящему паспорту при соблюдении Потребителем условий эксплуатации, транспортировки и хранения. Гарантийный срок эксплуатации 12 месяцев со дня отгрузки потребителю. При несоблюдении инструкции по монтажу, претензии по качеству не принимаются.

**8. Утилизация**

Утилизация изделия (переплавка, захоронение) производится в порядке, установленном Законами РФ от 04 мая 1999 г. № 96ФЗ «Об охране атмосферного воздуха» (в редакции от 01.01.2015), от 24 июня 1998 г. № 89-ФЗ (в редакции от 01.02.2015г) «Об отходах производства и потребления», от 10 января 2002 № 7-ФЗ «Об охране окружающей среды» (в редакции от 01.01.2015), а также др. нормативными документами.

Дата изготовления \_\_\_\_\_

Штамп ОТК \_\_\_\_\_