

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ



Изготовитель: ООО «Лидерпласт», 142180, Московская область,
г.о. Подольск, г Подольск, мкр. Климовск, ул Ленина, д. 1, помещ. 1/16, офис 310/1
тел: 8 (968) 382-84-31/ 8 (909) 998-38-20, **почта:** liderplast@internet.ru
сайт: liderplast-msk.ru



**Трубы из полиэтилена повышенной
термостойкости PE-RT**

ГАРАНТИЯ ВЫСОКОГО КАЧЕСТВА RSKterm

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

ТРУБЫ ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА ПОВЫШЕННОЙ ТЕРМОСТОЙКОСТИ PE-RT (тип I)

- Назначение и область применения** 1.1. Труба применяется в системах питьевого и хозяйственно- питьевого назначения, горячего водоснабжения, водяного низкотемпературного (до 80°C) отопления, системах водяных теплых полов и стен, почвенного подогрева, а также в качестве технологических трубопроводов, транспортирующих жидкости, не агрессивные к материалам трубы. 1.2. Соединение труб выполняется с помощью пресс-фитингов, используемых также для соединения металлополимерных труб. Для соединений стандартов «конус» и «евро-конус» могут использоваться обжимные соединители 1.3. Трубы могут применяться для 1,2,4,5, XB – классов эксплуатации в соответствии с ГОСТ 32415-2013.
- Особенности материала.** 2.1. Полиэтилен повышенной термостойкости (PE-RT) отличается от обычного полиэтилена PE наличием октеновых ответвлений от основной макромолекулы полимера, что повышает термостойкость и прочность материала. 2.2. По прочности и термостойкости PE-RT уступает сшитому полиэтилену PE-X. 2.3. PE-RT в отличие от PE-X является термопластическим материалом, т.е. способным к многократному расплавлению и свариванию.
- Технические характеристики**

№	Наименование показателя	Ед. изм.	Дн	Дн	Дн
1	Наружный диаметр	мм	16	16	20
2	Толщина стенки	мм	2,0	2,2	2,0
3	Внутренний диаметр	мм	12	11,6	16
4	Длина бухты	м	100-600	100-600	100-350
5	Вес 1 п.м. трубы	г	87	94	112
6	Объем жидкости в 1 м.п.	л	0,113	0,110	0,201
7	Номинальное давление, PN	бар	16	16	16
8	Рабочее давление при 20*С (1класс)	бар	16	17	16
9	Рабочее давление при 60*(1 класс)	бар	10	11	8
10	Рабочее давление при 70*(2,4 класс)	бар	8	9	6
11	Максимальная кратковременно допустимая температура	*С	90	90	90
12	Максимальная рабочая температура	*С	80	80	80
13	Разрушающее давление при температуре 20*С	бар	30	33	22
14	Разрушающее давление при температуре 80*С	бар	15	17	11
15	Класс эксплуатации по ГОСТ 32415-2013		1,2,4,5,XB	1,2,4,5,XB	1,2,4,5, XB
16	Коэффициент линейного расширения	1/°C	1,8x 10 ⁻⁴	1,8x 10 ⁻⁴	1,8 x 10 ⁻⁴
17	Коэффициент эквивалентной равномерно-зернистой шероховатости	мм	0,007	0,007	0,007
18	Коэффициент теплопроводности стенок	Вт/м ° К	0,38	0,38	0,38

ГАРАНТИЯ ВЫСОКОГО КАЧЕСТВА RSKterm

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

19	Срок службы трубы при соблюдении паспортных условий эксплуатации	лет	50	50	50
20	Минимальный радиус изгиба вручную	мм	80	80	100
21	Плотность рабочего слоя стенок трубы при 23°C	кг/м ³	941	941	941
22	Относительное удлинение при разрыве	%	700	700	700
23	Удельная теплоемкость материала стенок	Дж/кг °К	1900	1900	1900
24	Температура размягчения по Вика	°C	125	125	125
25	Кислородопроницаемость	г/м ³ сутки	>0,1	>0,1	>0,1
26	Группа горючести		Г4	Г4	Г4
27	Группа воспламеняемости		В3	В3	В3
28	Дымообразующая способность		Д3	Д3	Д3
29	Токсичность продуктов сгорания		Т3	Т3	Т3
30	Массовая доля летучих веществ	%	<0,035	<0,035	<0,035
31	Стандартное размерное соотношение, SDR		8	7,5	10
32	Расчетная серия, S		3,5	3,2	4,5

4. **Указания по монтажу** 4.1. Монтаж труб должен осуществляться при температуре окружающей среды не ниже 10 °C специально предназначенным для этого инструментом. 4.2. В качестве соединителей для труб рекомендуется использовать прессфитинги. Для соединений стандартов «конус» и «евро-конус» могут использоваться обжимные соединители. При работе с указанными фитингами следует руководствоваться указаниями соответствующих технических паспортов. 4.3. Не допускаются сплющивания и переломы трубопровода во время монтажа. При «заломе», испорченный участок трубы должен быть удален. 4.4. Бухты труб, хранившиеся или транспортировавшиеся при температуре ниже 0°C, должны быть перед раскаткой выдержаны в течение 8 ч при температуре не ниже 10 °C. 4.5. Свободные концы труб необходимо закрывать заглушками во избежание попадания грязи и мусора в трубу. 4.6. При изгибании трубы с радиусом, близким к предельному (5D_{нар}), рекомендуется предварительно разогревать трубу до температуры 120°C строительным феном. 4.7. В местах поворота трубы следует крепить хомутами или скобами с шагом 15 см. 4.8. Трубопровод напольного отопления должен заливаться бетонным раствором или закрываться покрытием только после проведения гидравлических испытаний на герметичность. Труба при заливке должна находиться под давлением 0,3 МПа. Гидравлические испытания производятся в соответствии с указаниями СП 73.13330.2016. 4.9. Минимальная высота заливки раствора над поверхностью трубы должна быть не менее 3 см. 4.10. Трубу следует защищать от воздействия прямых солнечных лучей.
5. **Указания по эксплуатации и техническому обслуживанию** 5.1. Трубы должны эксплуатироваться при условиях, указанных в таблице технических характеристик. Трубы PE-RT не допускаются к применению: - при рабочей температуре транспортируемой жидкости свыше 80°C; - при рабочем давлении, превышающем указанное в таблице технических характеристик; - в помещениях категории «Г» по пожарной опасности; - в помещениях с источниками теплового излучения, температура поверхности которых

ГАРАНТИЯ ВЫСОКОГО КАЧЕСТВА RSKterm

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

превышает 120°C; - в системах центрального отопления с элеваторными узлами; - для расширительного, предохранительного, переливного и сигнального трубопроводов.

6. **Условия хранения и транспортировки** 6.1. В соответствии с ГОСТ 19433-88 полимерные трубы не относятся к категории опасных грузов, что допускает их перевозку любым видом транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта. 6.2. При железнодорожных и автомобильных перевозках бухты (пакеты) труб допускаются к транспортировке только в крытом подвижном составе. 6.3. Во избежание повреждения труб их следует укладывать на ровную поверхность, без острых выступов и неровностей. Сбрасывание труб с транспортных средств не допускается. 6.4. Хранение труб должно производиться по условиям 5 (ОЖ4), раздела 10 ГОСТ 15150-69 в проветриваемых навесах или помещениях. 6.5. Трубные бухты допускается хранить в штабелях высотой не более 3м. При хранении трубы должны быть защищены от воздействия прямых солнечных лучей.

Гарантийный срок – в соответствии с ГОСТ 32415-2013. Условия хранения труб по ГОСТ 15150 (раздел 10) - условия 1 (Л), 2 (С) или 5 (ОЖ4). Допускается хранение труб в условиях 8 (ОЖ3). Маркировка и упаковка удовлетворительны.

Заключение отдела контроля и качества: трубы соответствуют требованиям ГОСТ 32415-2013

Специалист ОКК _____ (Исаков Л. В.)
М.п.



ООО «Лидерпласт» Россия, 142180, Московская область, г.о. Подольск, г. Подольск, мкр. Климовск, ул. Ленина, д.1, помещ.1/16, офис 310/1, тел: 8(996)-307-04-92, liderplast@internet.ru

RSKterm

ГАРАНТИЯ ВЫСОКОГО КАЧЕСТВА RSKterm