

## Общество с ограниченной ответственностью «АС»



347812, Ростовская область, г.Каменск-Шахтинский, пер.Полевой, 78 «а», Интернет: www.ooo-ac.ru, Тел./факс (86365) 22-555

### ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ № 839/2

### Отводы крутоизогнутые приварные

Отводы изготавливаются по ТУ 24.20.40-002-40541846-2017, предназначены для плавного изменения направления трубопровода. Отводы могут применяться для систем газоснабжения межпоселковых газопроводов и внеплощадных газопроводов, использующих газ в качестве топлива и сырья. Отводы предназначены для строительства наружных наземных газопроводов, прокладываемых в районах с расчетной температурой наружного воздуха не ниже минус 40°С. Отводы предназначены для строительства внутренних систем водоснабжения и отопления промышленных и бытовых зданий и сооружений.

Условное обозначение	РН, МПа	Номер партии	Временное сопротивление разрыву (МПа)	Предел текучести (МПа)	Относительное сужение %	Ударная вязкость КСД Дж/см <sup>2</sup> , при температуре ОС торцов при толщине		Марка стали	Кол-во шт.	Масса изделия кг.
						20	-40			
Отвод 90 Ду-20*2,0-2,8	1,6	-	410	245	50		49	20	26000	0,087
Отвод 90 Ду-25*2,3-3,2	1,6	-	410	245	50		49	20	86400	0,134
Отвод 90 Ду-32*2,3-3,5	1,6	-	410	245	50		49	20	4800	0,158
Отвод 90 Ду-40*2,3-3,5	1,6	-	410	245	50		49	20	8000	0,238
Отвод 90 град. 57*2,3-3,5	1,6	-	410	245	50		49	20	3000	0,000
Отвод 90 град. 57X3,5 б/ш хол	1,6	-	410	245	50		49	20	1500	0,000
Отвод 90 Ду-20*2,0-2,8 Оц	1,6	-	410	245	50		49	20	3000	0,087
Отвод 90 Ду-25*2,3-3,2 Оц	1,6	-	410	245	50		49	20	7200	0,134
Отвод 90 Ду-32*2,3-3,5 Оц	1,6	-	410	245	50		49	20	4800	0,158
Отвод 90 Ду-57*2,3-3,5 Оц	1,6	-	410	245	50		49	20	3000	0,485

форма кромок по ГОСТ 16037-80 присоединительных концов отводов должна соответствовать при толщине до 5мм - типу С2. Отводы изготавливаются из труб по ГОСТ 10705-80 из полуспокойной и кипящей стали по ГОСТ 380-94 и отводы из труб по ГОСТ 3262-75. Материал - сталь 20 по ГОСТ 1050-80, сталь спокойная марок Ст2, Ст3 по ГОСТ 380-94. Транспортировка и хранение осуществлять по ГОСТ 10692-2015. Монтаж и эксплуатация по СП 73.13330.2016. Изготовитель гарантирует соответствие продукции при соблюдении транспортирования и хранения.

На детали в наименовании которых указано **Оц** нанесено защитное цинковое покрытие, в соответствии с технологической инструкцией «Стандарт IST 2064567-37: 2001» Качество работ покрытия соответствует ГОСТ 9.301-86

Дата

24.05.2024

КТИТОРОВ Э.А.

