

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ



ПОЛИТЭК
полимерные трубы и фитинги

Производитель: ООО «ПОЛИТЭК ПАЙП»
Адрес юр.: 127254, г. Москва,
Огородный проезд, д.5, стр.4, эт.2, ком.18
Адрес производства: 300004, г.Тула,
ул.Щегловская засека, д.31.
Контакты: Тел./факс: +7 (4872) 46-74-25
www.politek-ptk.ru

Фасонные части из полипропилена для систем внутренней канализации ПОЛИТЭК ПАЙП™



ГОСТ 32414-2013

ПС-011

Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

1. Назначение и область применения

Фасонные части из полипропилена и сополимеров пропилена с номинальным наружным диаметром от 32 до 110 мм предназначены для соединения труб, изготовленных в соответствии с требованиями ГОСТ 32414-2013 в системах хозяйственно-бытовой канализации зданий при максимальной температуре постоянных стоков 80°C и кратковременных (в течении 1 мин.) стоков с температурой до 95°C при максимальном их расходе 30 л/мин.

2. Особенности конструкции.

- 2.1. Фасонные части производятся методом литья под давлением на термопластавтоматах.
- 2.3. Цвет изделий – серый. По согласованию с заказчиком (потребителем) допускается изготовление фасонных частей другого цвета.
- 2.4. Уплотнительные кольца изготавливаются из эластомеров в соответствии с нормативными документами на них и обеспечивают герметичность соединений в течение всего установленного срока эксплуатации трубопровода.

3. Технические характеристики выпускаемой продукции

- 3.1. Размеры раструбной части фасонных частей изготовлены в соответствии с ГОСТ 32414 – 2013. Размеры гладких хвостовых частей фасонных частей должны соответствовать размерам, указанным в **таблице 1 и 2**.

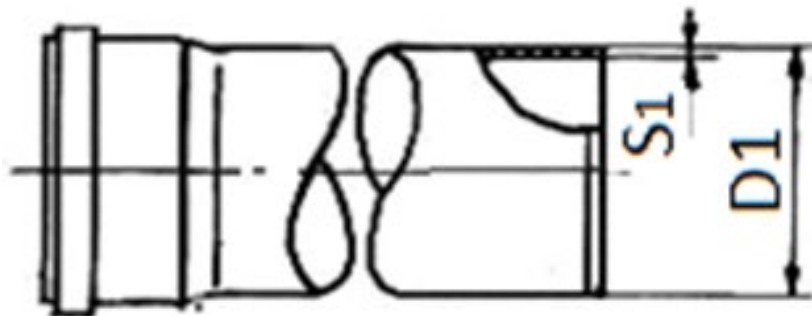


Рисунок 1- Размеры хвостовых частей фасонных частей

Таблица 1- Фасонные части. Основные геометрические размеры

в миллиметрах

| d_1 | | S_1 | |
|---------|-----------------------|---------|-----------------------|
| номинал | предельное отклонение | номинал | предельное отклонение |
| 32 | +0,3 | 1,8 | +0,4 |
| 40 | +0,3 | 1,8 | +0,4 |
| 50 | +0,3 | 1,8 | +0,4 |
| 110 | +0,4 | 2,7 | +0,5 |

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

Таблица 2 - Допустимая овальность хвостовых и раструбных частей

в миллиметрах

| d1 номинальный | Овальность (d1max -d1min) не более |
|-------------------|---------------------------------------|
| 32 | 1,4 |
| 40 | 1,4 |
| 50 | 1,4 |
| 110 | 2,2 |

3.2. Конструкция и размеры фасонных частей должны соответствовать указанным на рисунках 1÷29 и в таблицах №№ 3÷21 с учётом размеров раструбных и гладких частей.

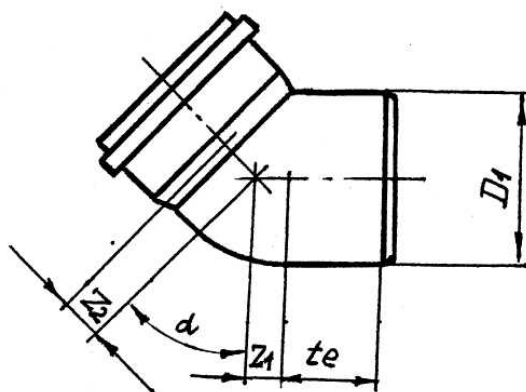


Рисунок 2 - Отвод.

Таблица 3 - **Отводы.** Геометрические размеры

в миллиметрах

| D ₁ | α=15° | | α=30° | | α=45° | | α =67°30' | | α=87°30' | | t _e |
|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|
| | Z ₁ | Z ₂ | Z ₁ | Z ₂ | Z ₁ | Z ₂ | Z ₁ | Z ₂ | Z ₁ | Z ₂ | |
| 32 | 5 | 7 | 6 | 11 | 9 | 12 | 14 | 17 | 19 | 23 | 42 |
| 40 | 5 | 8 | 7 | 11 | 10 | 14 | 16 | 20 | 23 | 26 | 44 |
| 50 | 5 | 10 | 9 | 12 | 12 | 16 | 20 | 23 | 28 | 31 | 46 |
| 110 | 9 | 16 | 17 | 22 | 25 | 30 | 40 | 44 | 57 | 61 | 58 |

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

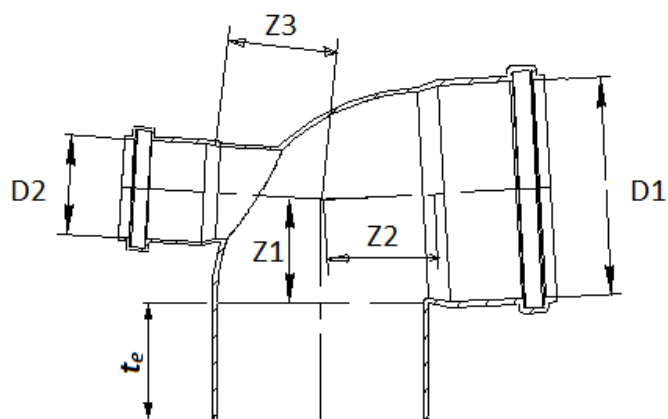


Рисунок 3 - Отвод с выходом 50 фронтальный (тыл)

Таблица 4 -Отвод с выходом 50 фронтальный (тыл). Геометрические размеры

| D ₁ | D ₂ | α=87°30' | | | t _e |
|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|
| | | Z ₁ | Z ₂ | Z ₃ | |
| 110 | 50 | 53 | 63 | 66 | 60 |

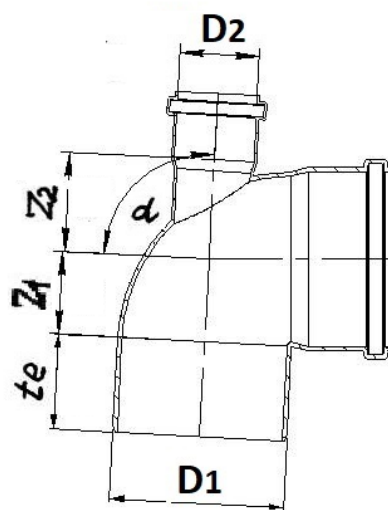


Рисунок 4 - Отвод. с выходом 50 прямой.

Таблица 5 - Отвод. с выходом 50 прямой. Геометрические размеры

в миллиметрах

| D ₁ | D ₂ | α=87°30' | | t _e |
|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|
| | | Z ₁ | Z ₂ | |
| 110 | 50 | 52 | 63 | 60 |

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

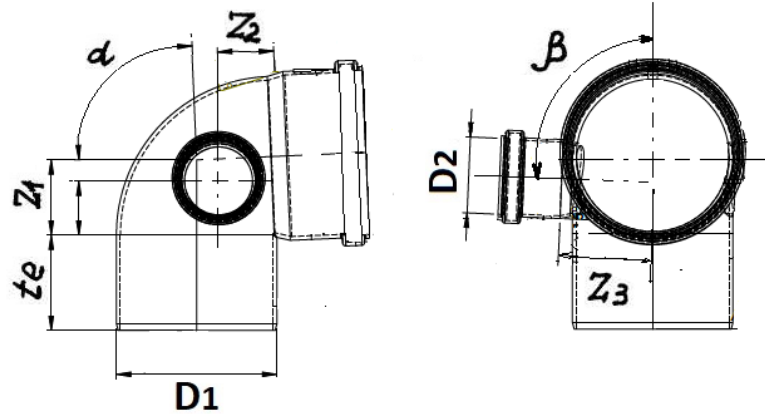


Рисунок 5- Отвод. с выходом 50 левый.

Таблица 6- Отвод. с выходом 50 левый. Геометрические размеры

в миллиметрах

| D ₁ | D ₂ | $\alpha=87^{\circ}30'$ | | | t _e |
|----------------|----------------|------------------------|------------------|------------------|----------------|
| | | Z ₁ * | Z ₂ * | Z ₃ * | |
| 110 | 50 | 57 | 47 | 63 | 60 |

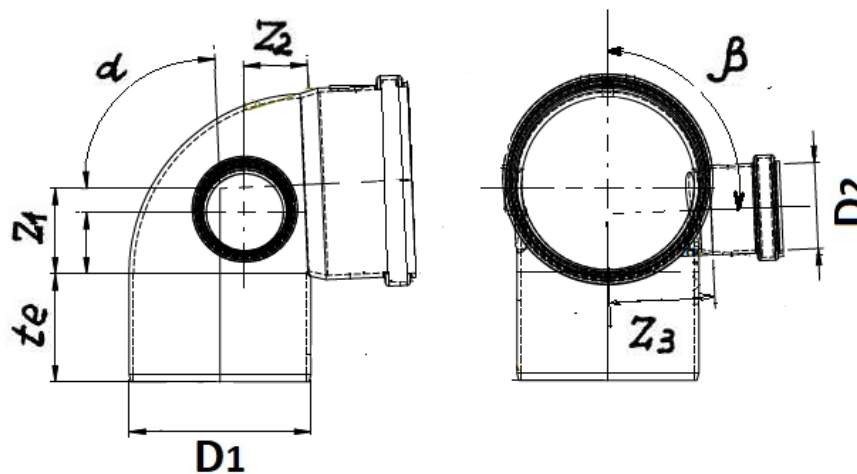


Рисунок 6 - Отвод. с выходом 50 правый.

Таблица 7- Отвод с выходом 50 правый. Геометрические размеры

в миллиметрах

| D ₁ | D ₂ | $\alpha=87^{\circ}30'$ | | | t _e |
|----------------|----------------|------------------------|------------------|------------------|----------------|
| | | Z ₁ * | Z ₂ * | Z ₃ * | |
| 110 | 50 | 57 | 47 | 63 | 60 |

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

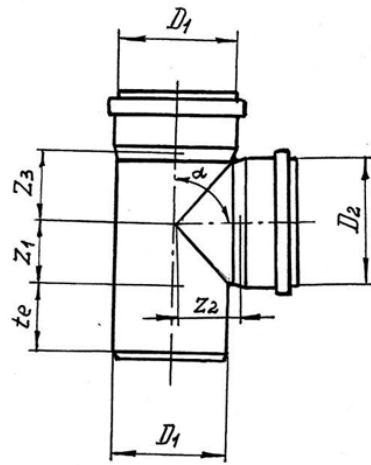


Рисунок 7-Тройник

Таблица 8 - Тройники. Геометрические размеры

в миллиметрах

| D_1 | D_2 | $\alpha=45^\circ$ | | | $\alpha=87^\circ 30'$ | | | t_e |
|-------|-------|-------------------|-------|-------|-----------------------|-------|-------|-------|
| | | Z_1 | Z_2 | Z_3 | Z_1 | Z_2 | Z_3 | |
| 32 | 32 | 9 | 40 | 40 | 19 | 21 | 21 | 42 |
| 40 | 40 | 10 | 49 | 49 | 23 | 25 | 25 | 44 |
| 50 | 40 | 5 | 56 | 54 | 28 | 25 | 30 | 46 |
| 50 | 50 | 12 | 62 | 62 | 28 | 30 | 30 | 46 |
| 110 | 50 | -17 | 104 | 91 | 28 | 60 | 32 | 58 |
| 110 | 110 | 25 | 135 | 135 | 57 | 62 | 62 | 58 |

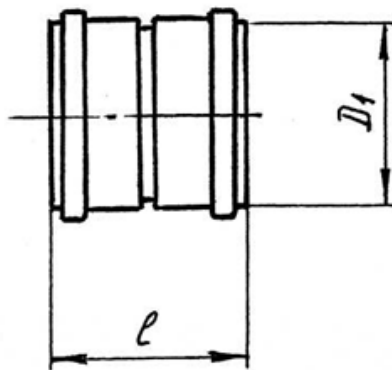


Рисунок 8 - Соединительная муфта (двух раструбная).

Таблица 9. Соединительные муфты. Геометрические размеры

в миллиметрах

| D_1 | l |
|-------|-----|
| 32 | 73 |
| 40 | 80 |
| 50 | 84 |
| 110 | 105 |

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

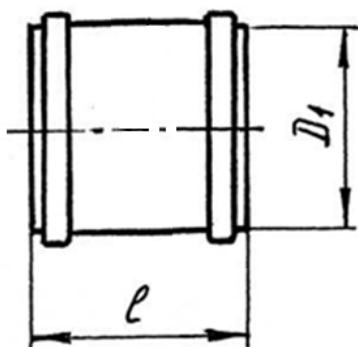


Рисунок 9- Ремонтная муфта.

Таблица 10 - Ремонтные муфты. Геометрические размеры

в миллиметрах

| D_1 | l |
|-------|-----|
| 32 | 73 |
| 40 | 80 |
| 50 | 84 |
| 110 | 105 |

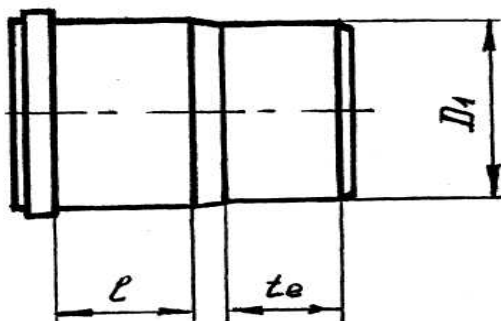


Рисунок 10 - Компенсационный патрубок

Таблица 11- Компенсационные патрубки. Геометрические размеры

в миллиметрах

| D_1 | l | t_e |
|-------|-----|-------|
| 50 | 118 | 46 |
| 110 | 165 | 58 |

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

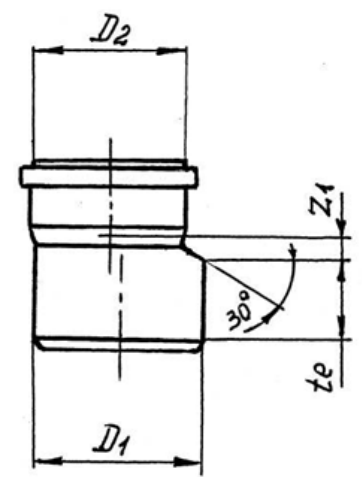


Рисунок 11 - Патрубок переходной эксцентричный

Таблица 12 **Переходные патрубки.** Геометрические размеры

в миллиметрах

| D_1 | D_2 | Z_1 | t_e |
|-------|---------------|-------|-------|
| 40 | 32 | 11 | 44 |
| 50 | 32 | 16 | 46 |
| 50 | 40 | 12 | 46 |
| 110 | 50 (короткий) | 0 | 58 |
| 110 | 50 | 40 | 58 |

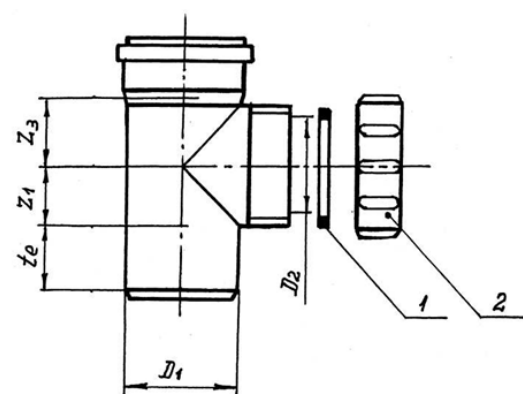


Рисунок 12 - Ревизия
1-уплотнение; 2-крышка ревизии

Таблица 13. **Ревизии.** Геометрические размеры

в миллиметрах

| D_1 | D_2 | Z_1 | Z_3 | t_e |
|-------|-------|-------|-------|-------|
| 50 | 46 | 28 | 30 | 46 |
| 110 | 101 | 59 | 62 | 58 |

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

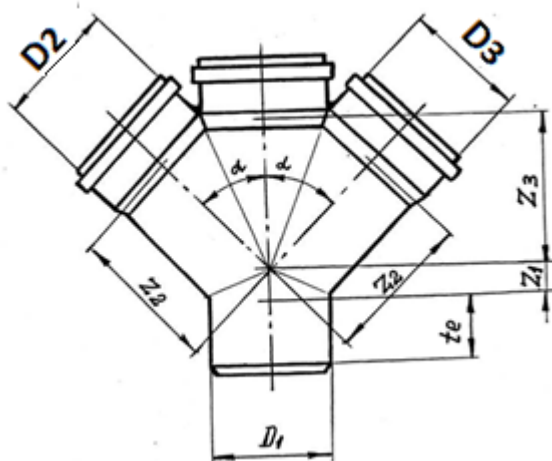


Рисунок 13 - Крестовина

Таблица 14- Крестовины. Геометрические размеры

в миллиметрах

| D_1 | D_2 | D_3 | $\alpha=45^\circ$ | | | $\alpha=87^\circ 30'$ | | | t_e не менее |
|-------|-------|-------|-------------------|---------|---------|-----------------------|---------|---------|-------------------|
| | | | Z_1^* | Z_2^* | Z_3^* | Z_1^* | Z_2^* | Z_3^* | |
| 50 | 50 | 50 | 12 | 62 | 62 | 28 | 30 | 30 | 46 |
| 110 | 50 | 50 | -17 | 104 | 104 | 28 | 60 | 60 | 58 |
| 110 | 110 | 50 | 25 | 134 | 104 | 57 | 62 | 60 | 58 |
| 110 | 110 | 110 | 25 | 134 | 134 | 57 | 62 | 62 | 58 |

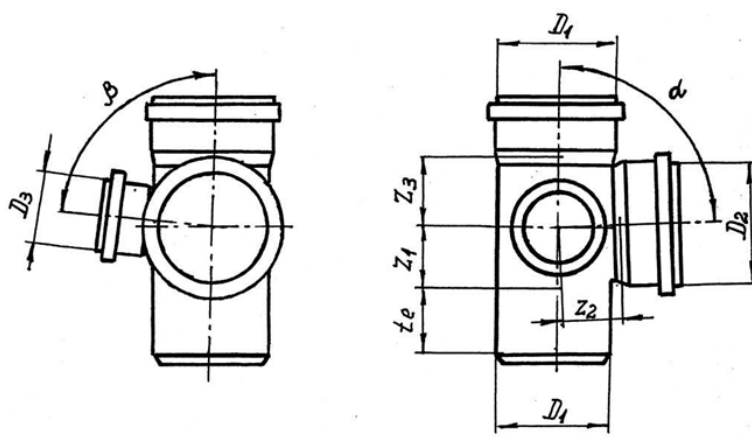


Рисунок 14- Крестовина двухплоскостная (правое исполнение)

Таблица 15.- Крестовины двухплоскостные правые. Геометрические размеры

в миллиметрах

| D_1 | D_2 | D_3 | $\alpha = \beta = 87^\circ 30'$ | | | t_e |
|-------|-------|-------|---------------------------------|---------|---------|-------|
| | | | Z_1^* | Z_2^* | Z_3^* | |
| 110 | 110 | 50 | 57 | 60 | 62 | 58 |

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

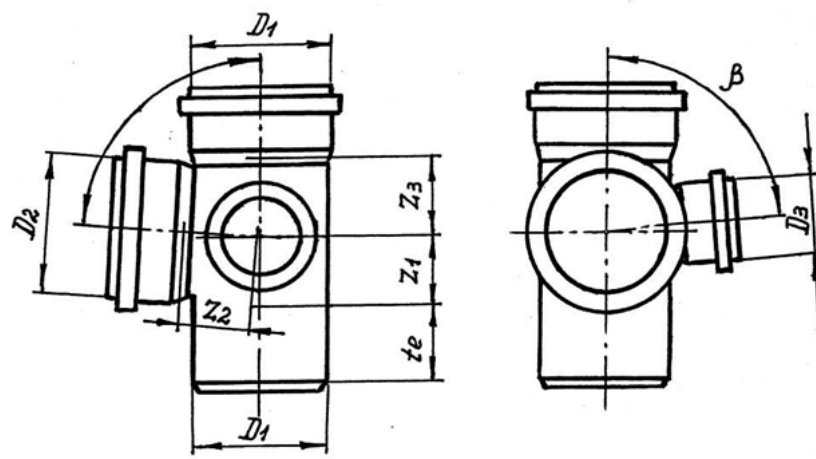


Рисунок 15- Крестовина двухплоскостная (левое исполнение)

Таблица 16. **Крестовины двухплоскостные левые.** Геометрические размеры в миллиметрах

| D ₁ | D ₂ | D ₃ | $\alpha = \beta = 87^{\circ}30'$ | | | t _e |
|----------------|----------------|----------------|----------------------------------|------------------|------------------|----------------|
| | | | Z ₁ * | Z ₂ * | Z ₃ * | |
| 110 | 110 | 50 | 57 | 60 | 62 | 58 |
| 110 | 110 | 110 | 57 | 62 | 62 | 58 |

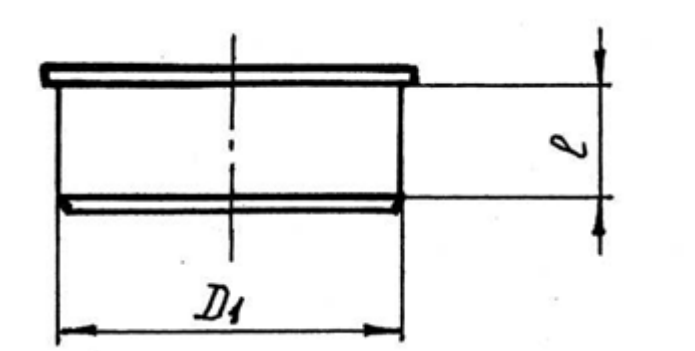


Рисунок 16- Заглушка

Таблица 17- **Заглушки.** Геометрические размеры

в миллиметрах

| D ₁ | l |
|----------------|------|
| 32 | 24,5 |
| 40 | 28 |
| 50 | 28 |
| 110 | 32 |

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

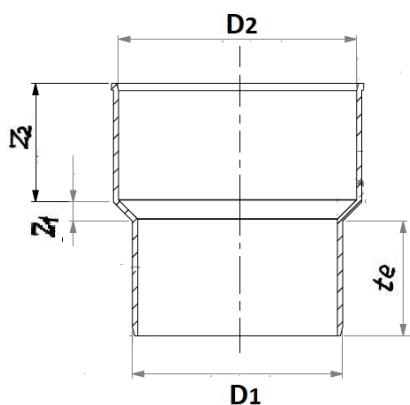


Рисунок 17-Тапер

Таблица 18. **Тапер.** Геометрические размеры

в миллиметрах

| D_1 | D_2 | Z_1 | Z_2 | t_e |
|-------|-------|-------|-------|-------|
| 50 | 75 | 14 | 51 | 50 |
| 110 | 124 | 10 | 62 | 60 |

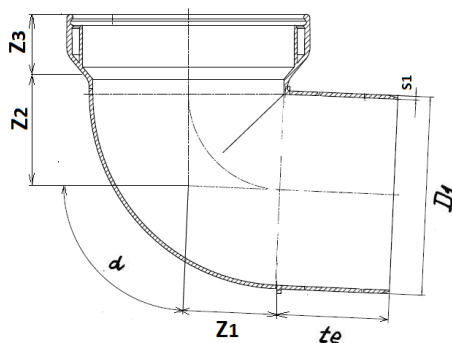


Рисунок 18- Подсоединение к WC.

Таблица 19 - Подсоединение к WC. Геометрические размеры

в миллиметрах

| D_1 | $\alpha=0^\circ$ | | | | $\alpha=45^\circ$ | | | | $\alpha=87^\circ 30'$ | | | | S_1 |
|-------|------------------|-------|-------|-------|-------------------|-------|-------|-------|-----------------------|-------|-------|-------|-------|
| | Z_1 | Z_2 | Z_3 | t_e | Z_1 | Z_2 | Z_3 | t_e | Z_1 | Z_2 | Z_3 | t_e | |
| 110 | 0 | 19 | 22 | 216 | 24 | 42 | 22 | 216 | 54 | 73 | 22 | 180 | 2.0 |

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

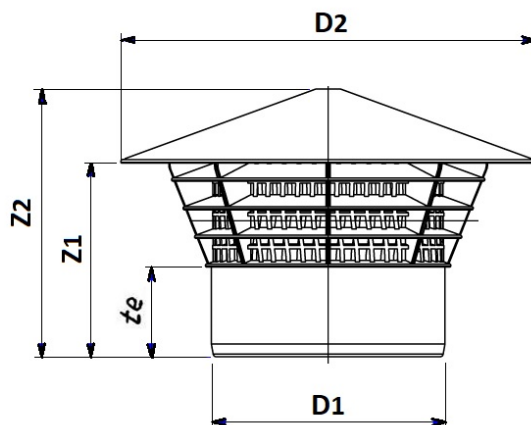


Рисунок 19 - Зонт вентиляционный

Таблица 20 - Зонт вентиляционный Геометрические размеры

в миллиметрах

| D_1 | D_2 | Z_1 | Z_2 | t_e |
|-------|-------|-------|-------|-------|
| 50 | 99 | 45 | 65 | 25 |
| 110 | 195 | 91 | 126 | 42 |

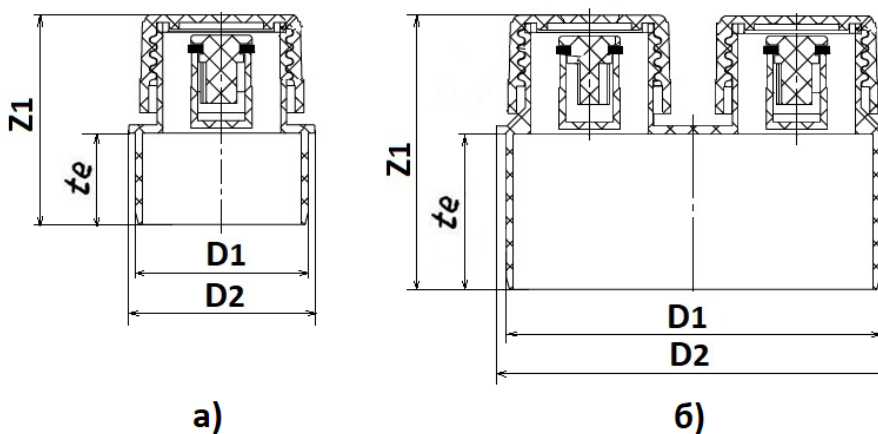


Рисунок 20- Вакуумный клапан (аэратор)

Таблица 21 - Вакуумный клапан (аэратор) . Геометрические размеры

в миллиметрах

| D_1 | D_2 | Z_1 | t_e | Расход воздуха Q (v3/ч) при V = 5 м/с, л/ч* |
|-------|-------|-------|-------|---|
| 50 | 53 | 70 | 31 | 2,14 |
| 110 | 116 | 84 | 42 | 4,28 |

*- Справочное значение

Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

3.3. Вакуумный клапан (Аэратор) рис 21 предназначен для выравнивания давления в системе внутренней канализации, для предотвращения выбивания водного затвора из х сифонов и предотвращения попадания в помещения неприятных запахов в система хозяйственно-бытовой канализации.

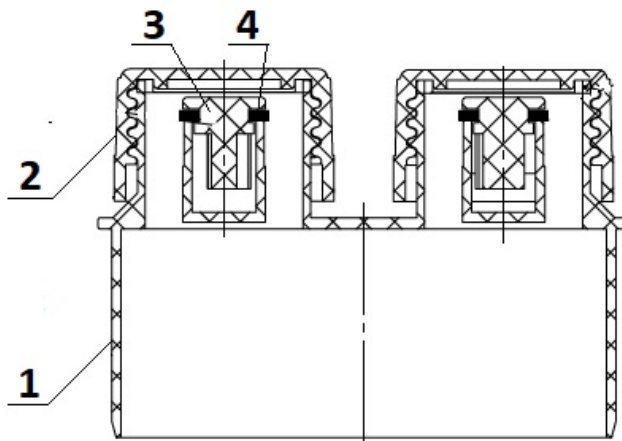


Рис 21 – Конструкция вакуумного клапан (аэратора)
1- Корпус ; 2- крышка аэратора ; 3- клапан; 4- уплотнительное кольцо

Схема работы воздушного клапана.

Аэратор начинает работать при падении давления в трубопроводе ситемы внутренней канализации трубах и заканчивает работу после его восстановления до нормального уровня, предотвращая тем самым выход неприятных запахов и воды.

Рис 1

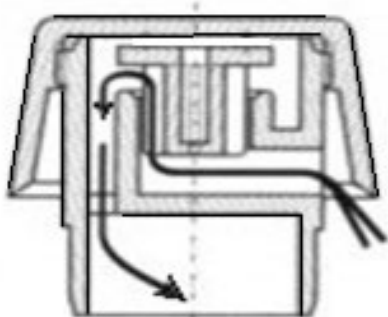


Рис 2

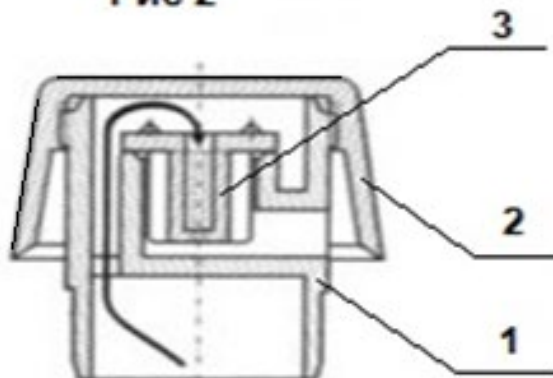


Рис.1. Клапан (3) открыт во время слива воды при разряженном давлении в трубопроводе .

Рис.2. Клапан (3) закрыт, когда давление в трубопроводе выровнено.

3.2. Сортамент выпускаемых фасонных частей из полипропилена для внутренней канализации представлен в **таблице 22**.

Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

Таблица 22- Сортамент фасонных частей

| Заглушка | | | | |
|-----------------|------------|------------------------|----------|-----------|
| Артикул | Типоразмер | Кол-во в упаковке, шт. | Вес, кг. | Объем, м3 |
| 432000 | 32 | 60 | 0,006 | 0,0001 |
| 404000 | 40 | 200 | 0,01 | 0,0003 |
| 405000 | 50 | 150 | 0,013 | 0,0003 |
| 411000 | 110 | 25 | 0,066 | 0,0009 |

| Муфта ремонтная | | | | |
|------------------------|------------|------------------------|----------|-----------|
| Артикул | Типоразмер | Кол-во в упаковке, шт. | Вес, кг. | Объем, м3 |
| 300310 | 32 | 80 | 0,024 | 0,0003 |
| 300410 | 40 | 60 | 0,04 | 0,0006 |
| 300510 | 50 | 100 | 0,041 | 0,0006 |
| 301110 | 110 | 90 | 0,138 | 0,0031 |

| Муфта соединительная (двухраструбная) | | | | |
|--|------------|------------------------|----------|-----------|
| Артикул | Типоразмер | Кол-во в упаковке, шт. | Вес, кг. | Объем, м3 |
| 300320 | 32 | 80 | 0,024 | 0,0003 |
| 300420 | 40 | 60 | 0,04 | 0,0006 |
| 300520 | 50 | 100 | 0,041 | 0,0006 |
| 301120 | 110 | 90 | 0,14 | 0,0031 |

| Отвод | | | | |
|--------------|------------|------------------------|----------|-----------|
| Артикул | Типоразмер | Кол-во в упаковке, шт. | Вес, кг. | Объем, м3 |
| 100345 | 32x45° | 60 | 0,023 | 0,0005 |
| 100387 | 32x87,5° | 60 | 0,026 | 0,0005 |
| 100445 | 40x45° | 50 | 0,037 | 0,0006 |
| 100487 | 40x87,5° | 50 | 0,041 | 0,0006 |
| 100515 | 50x15° | 40 | 0,035 | 0,0008 |
| 100530 | 110x30° | 40 | 0,036 | 0,0008 |
| 100545 | 50x45° | 100 | 0,049 | 0,0009 |
| 100567 | 50x67,5° | 35 | 0,04 | 0,0009 |
| 100587 | 50x87,5° | 100 | 0,053 | 0,0009 |
| 100115 | 110x15° | 70 | 0,155 | 0,0035 |
| Отвод | | | | |

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

| Артикул | Типоразмер | Кол-во в упаковке, шт. | Вес, кг. | Объем, м3 |
|---------|------------|------------------------|----------|-----------|
| 100130 | 110x30° | 70 | 0,15 | 0,0035 |
| 100145 | 110x45° | 60 | 0,16 | 0,0041 |
| 100167 | 110x67,5° | 50 | 0,17 | 0,0046 |
| 100187 | 110x87,5° | 50 | 0,23 | 0,0046 |

Отвод 110x87,5° с выходом 50

| Артикул | Типоразмер | Кол-во в упаковке, шт. | Вес, кг. | Объем, м3 |
|------------|------------------------------------|------------------------|----------|-----------|
| 300111050Л | 110x87,5° вых 50 левый | 40 | 0,225 | 0,0045 |
| 300111050П | 110x87,5° вых 50 правый | 40 | 0,225 | 0,0045 |
| 300111050 | 110x87,5° вых 50 прямой | 35 | 0,246 | 0,0054 |
| 300111050Ф | 110x87,5° вых 50 фронтальный (тыл) | 35 | 0,219 | 0,0054 |

Переход эксцентричный

| Артикул | Типоразмер | Кол-во в упаковке, шт. | Вес, кг. | Объем, м3 |
|---------|-----------------|------------------------|----------|-----------|
| 504032 | 40x32 | 60 | 0,023 | 0,0005 |
| 505032 | 50x32 | 55 | 0,026 | 0,0005 |
| 505040 | 50x40 | 50 | 0,033 | 0,0006 |
| 511050к | 110x50 короткий | 60 | 0,088 | 0,0013 |
| 511050 | 110x50 | 40 | 0,115 | 0,0019 |

Ревизия

| Артикул | Типоразмер | Кол-во в упаковке, шт. | Вес, кг. | Объем, м3 |
|---------|------------|------------------------|----------|-----------|
| 615000 | 50 | 60 | 0,076 | 0,0006 |
| 611000 | 110 | 40 | 0,332 | 0,0045 |

Патрубок компенсационный

| Артикул | Типоразмер | Кол-во в упаковке, шт. | Вес, кг. | Объем, м3 |
|---------|------------|------------------------|----------|-----------|
| 900050 | 50 | 60 | 0,058 | 0,0006 |
| 900110 | 110 | 48 | 0,221 | 0,0048 |

Крестовина двухплоскостная

| Артикул | Типоразмер | Кол-во в упаковке, шт. | Вес, кг. | Объем, м3 |
|---------|-------------------------|------------------------|----------|-----------|
| 1201103 | 110x110x50/ 87,5° левая | 25 | 0,306 | 0,0091 |

Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

| | | | | |
|---------|--------------------------|----|-------|--------|
| 1201104 | 110x110x50/ 87,5° правая | 25 | 0,306 | 0,0091 |
| 1201102 | 110x110x110/ 87,5° | 20 | 0,312 | 0,0115 |

Крестовина

| Артикул | Типоразмер | Кол-во в упаковке, шт. | Вес, кг. | Объем, м3 |
|---------|--------------------|------------------------|----------|-----------|
| 135545 | 50x50x50 /45° | 40 | 0,094 | 0,0023 |
| 135590 | 50x50x50 /87,5° | 40 | 0,082 | 0,0023 |
| 131545 | 110x50x50 /45° | 40 | 0,226 | 0,0045 |
| 131587 | 110x50x50 /87,5° | 45 | 0,193 | 0,0052 |
| 1311587 | 110x110x50 /87,5° | 25 | 0,339 | 0,0091 |
| 120110 | 110x110x110 /45° | 16 | 0,416 | 0,0144 |
| 131187 | 110x110x110 /87,5° | 20 | 0,312 | 0,0115 |

Тапер

| Артикул | Типоразмер | Кол-во в упаковке, шт. | Вес, кг. | Объем, м3 |
|---------|--------------|------------------------|----------|-----------|
| 203245 | 32x32 /45° | 40 | 0,041 | 0,0007 |
| 203287 | 32x32 /87,5° | 40 | 0,039 | 0,0007 |

Тройник

| Артикул | Типоразмер | Кол-во в упаковке, шт. | Вес, кг. | Объем, м3 |
|---------|----------------|------------------------|----------|-----------|
| 203245 | 32x32 /45° | 40 | 0,041 | 0,0007 |
| 203287 | 32x32 /87,5° | 40 | 0,039 | 0,0007 |
| 204045 | 40x40 /45° | 25 | 0,05 | 0,0009 |
| 504087 | 40x40 /87,5° | 30 | 0,058 | 0,0009 |
| 205445 | 50x40 /45° | 80 | 0,07 | 0,0011 |
| 205487 | 50x40 /87,5° | 80 | 0,07 | 0,0011 |
| 205045 | 50x50 /45° | 50 | 0,079 | 0,0018 |
| 205087 | 50x50 /87,5° | 50 | 0,076 | 0,0018 |
| 201545 | 110x50 /45° | 50 | 0,198 | 0,0041 |
| 201587 | 110x50 /87,5° | 50 | 0,205 | 0,0041 |
| 201145 | 110x110 /45° | 25 | 0,375 | 0,0091 |
| 201187 | 110x110 /87,5° | 30 | 0,31 | 0,008 |

Присоединение к WC

| Артикул | Типоразмер | Кол-во в упаковке, шт. | Вес, кг. | Объем, м3 |
|----------|------------|------------------------|----------|-----------|
| 8110000П | 110 прямое | 35 | 0,25 | 0,0066 |
| 8110045 | 110 /45° | 30 | 0,28 | 0,0077 |

Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

| | | | | |
|---------|------------|----|-------|--------|
| 8110087 | 110 /87,5° | 30 | 0,282 | 0,0077 |
|---------|------------|----|-------|--------|

Зонт вентиляционный

| Артикул | Типоразмер | Кол-во в упаковке, шт. | Вес, кг. | Объем, м3 |
|---------|------------|------------------------|----------|-----------|
| 621050 | 50 | 30 | | |
| 621110 | 110 | 20 | | |

Вакуумный клапан (азратор)

| Артикул | Типоразмер | Кол-во в упаковке, шт. | Вес, кг. | Объем, м3 |
|---------|------------|------------------------|----------|-----------|
| | 50 | | | |
| 620110 | 110 | 15 | | |

3.3. Виды уплотнительных самоуплотняющихся резиновых колец приведены на Рис. 22,23 их основные размеры приведены в **таблице 23** и **24**.

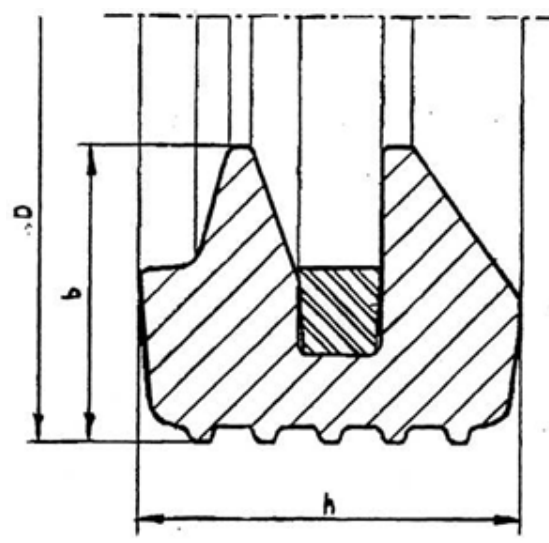


Рисунок 22- Уплотнительного кольца двухлепесткового типа

Таблица 23 - Размеры резинового уплотнительного кольца двухлепесткового самоуплотняющегося типа

в миллиметрах

| | | D, мм | b, мм | h, мм |
|--|--|-------|-------|-------|
| | | | | |

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

| № № п/п | Номиналь- ный диаметр трубы | Номи- нал | Пред. Отклоне- ние | Номи- нал | Пред. отклонен- ие | Номинал | Пред. отклоне- ние |
|---------------|--------------------------------------|--------------|--------------------------|--------------|--------------------------|---------|--------------------------|
| 1 | 32 | 39,8 | ±0,5 | 4,6 | ±0,2 | 6,1 | ±0,2 |
| 2 | 40 | 51,9 | ±0,5 | 6,7 | ±0,2 | 7,1 | ±0,2 |
| 3 | 40 | 51,9 | ±0,5 | 6,7 | ±0,2 | 8,1 | ±0,2 |
| 4 | 50 | 61,9 | ±0,5 | 6,7 | ±0,2 | 7,1 | ±0,2 |
| 5 | 50 | 61,9 | ±0,5 | 6,7 | ±0,2 | 8,1 | ±0,2 |
| 8 | 110 | 123,2 | ±0,7 | 7,8 | ±0,3 | 9,1 | ±0,2 |
| 9 | 110 | 123,2 | ±0,7 | 7,8 | ±0,3 | 10,1 | ±0,2 |

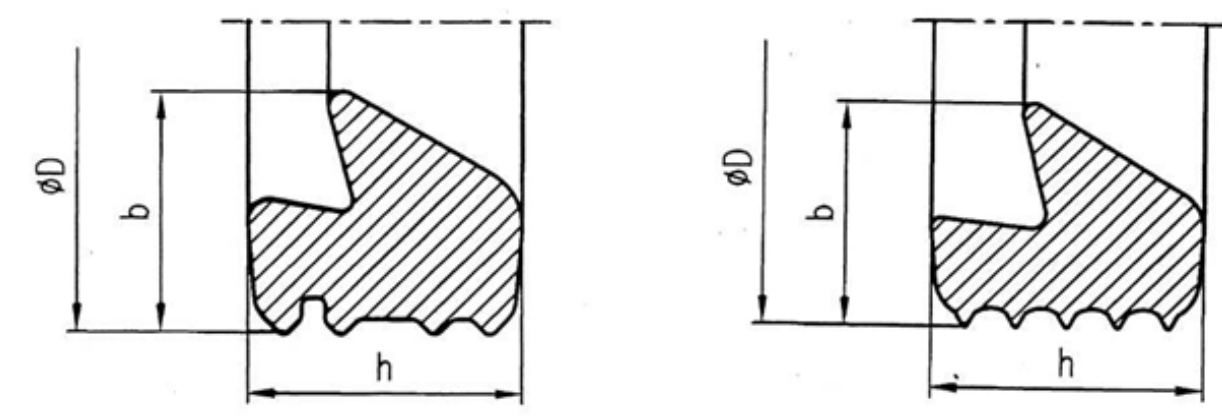


Рисунок 23- Уплотнительного кольца однолепесткового типа

Таблица 24. Размеры резинового уплотнительного кольца однолепесткового самоуплотняющегося типа

в миллиметрах

| №№ п/п | Номи- нальный диаметр трубы | D, мм | | b, мм | | h, мм | |
|-----------|--------------------------------------|--------------|--------------------------|--------------|--------------------------|--------------|--------------------------|
| | | Номи- нал | Пред. Отклоне- ние | Номи- нал | Пред. Отклоне- ние | Номи- нал | Пред. Отклоне- ние |
| 1 | 32 | 39,6 | ±0,5 | 4,9 | ±0,2 | 6,1 | ±0,2 |
| 2 | 40 | 51,3 | ±0,5 | 6,5 | ±0,3 | 7,8 | ±0,3 |
| 3 | 50 | 61,6 | ±0,5 | 6,5 | ±0,3 | 7,8 | ±0,3 |
| 5 | 110 | 123,9 | ±0,7 | 7,9 | ±0,3 | 8,9 | ±0,3 |
| 6 | 110 | 123,8 | ±0,7 | 7,9 | ±0,3 | 10,9 | ±0,3 |

3.4. Пожарно-технические характеристики фасонных частей из полипропилена указаны в **таблице 25.**

Таблица 25- Пожарно-технические характеристики фасонных частей

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

| | |
|-------------------------------|----|
| Группа горючести | Г3 |
| Группа воспламеняемости | В3 |
| Дымообразующая способность | Д3 |
| Токсичность продуктов горения | Т2 |

3.5 Фасонные части изготавливаются из полипропилена и сополимеров пропилена (PP-H или PP-B по ГОСТ 32414-2013) имеющие показатели, указанные в **таблице 26**.

Таблица 26- Основные показатели применяемого материала

| №№ п/п | Наименование показателя | Значение для | |
|-----------|--|------------------------------|---------------|
| | | PP-H | PP-B |
| 1 | Плотность, г/см ² | 0,900-0,910 | |
| 2 | Насыпная плотность гранул, г/см ² | 0,480-0,520 | |
| 3 | Температура плавления, °С | 160-165 | 158-162 |
| 4 | Температура размягчения по Вика (10Н), °С | 150-158 | 145-152 |
| 5 | Предел текучести при растяжении, МПа | 26-32 | 24-28 |
| 6 | Относительное удлинение при пределе текучести, % | 7 - 12 | 10 - 14 |
| 7 | Модуль упругости при растяжении, МПа | 1250-1650 | 1000-1250 |
| 8 | Относительное удлинение при разрыве, % | более 400 | |
| 9 | Ударная вязкость по Изоду с надрезом при 0°С, Дж/м ² , не менее | 70 | 110 |
| 10 | Коэффициент линейного теплового расширения, °С ⁻¹ | (1,1-1,8) x 10 ⁻⁴ | |
| 11 | Коэффициент теплопроводности, Вт/м°С | 0,16 – 0,22 | |
| 12 | Удельная теплоемкость при 20°С, кДж/кг 0С | 1,93 | |
| 13 | Показатель текучести расплава, г/10 мин.: (230°/2,16 кг) | 0,2 – 1,5 | |
| 14 | Разброс показателя текучести расплава в пределах партии, %, не более | ±10 | |
| 15 | Стойкость к термоокислительному старению при 150°С, час, не менее | 2000 | |
| 16 | Массовая доля летучих веществ, %, не более | 0,09 | |
| 17 | Массовая доля золы, % | 0,025 – 0,035 | |
| 18 | Линейная усадка в форме, % | 2,0 – 2,4 | |
| 19 | Водопоглощение за 24 часа, % | 0,01 – 0,03 | |
| 20 | Температура хрупкости, °С | (0) – (-15) | (-50) – (-60) |

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

| | | |
|----|--|---------------------|
| 21 | Тангенс угла диэлектрических потерь при частоте 10^6 Гц, не более | 3×10^{-4} |
| 22 | Диэлектрическая проницаемость при частоте 10^6 Гц | 2,0 – 2,3 |
| 23 | Диэлектрическая прочность (при толщине образца 1 мм), кВ/мм, не менее | 36 |
| 24 | Удельное объемное электрическое сопротивление при 100°C , Ом \times см | $10^{16} - 10^{18}$ |
| 25 | Кислородный индекс, % | 25,5 – 27,5 |

4. Указания по монтажу и эксплуатации

- 4.1. Проектирование, монтаж и эксплуатацию систем трубопроводов с использованием труб и фасонных частей следует выполнять в соответствии с требованиями СНиП 2.04.01-85, СП 40-100-98, СП 40-102-2000, СП 40-107-2003, МГСН 4.19-2005, ТР 83-98, отраслевыми и ведомственными нормами, а также рекомендациями производителя, утверждёнными в установленном порядке.
- 4.2. Монтаж систем трубопроводов из полипропиленовых труб и фасонных частей рекомендуется производить при температуре окружающей среды не ниже 0°C .
- 4.3. Для обеспечения лёгкости монтажа и демонтажа пластиковых трубопроводов, подвижности соединений в процессе эксплуатации, а также защиту резиновых уплотнений от старения рекомендуется использовать силиконовую смазку.
- 4.4. Эксплуатацию систем внутренней канализации из полипропиленовых труб и фасонных частей следует осуществлять в соответствии с СП 40-100-98 «Проектирование и монтаж трубопроводов систем водоснабжения и канализации из полимерных материалов. Общие требования».
- 4.5. Срок службы трубопроводов для систем внутренней канализации из полипропилена, работающих в условиях, отвечающих требованиям ТУ 2248-002-52384398-2003, составляет не менее 50 лет.

5. Транспортирование и хранение

- 5.1. Фасонные части транспортируют любым видом транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов и требованиями погрузки и крепления грузов, действующими на данном виде транспорта.
- 5.2. Транспортирование следует производить с максимальным использованием вместимости транспортного средства.
- 5.3. Фасонные части следует оберегать от ударов и механических нагрузок, а их поверхность – от нанесения царапин. При перевозке фасонных частей коробки и пакеты необходимо укладывать на ровную поверхность транспортных средств, предохраняя от острых металлических углов и рёбер платформы.
- 5.4. Транспортирование и погрузочно-разгрузочные работы должны производиться при температуре не ниже минус 10°C . Транспортировка фасонных частей при более низких температурах допускается только при соблюдении особых мер предосторожности.
- 5.5. **Сбрасывание фасонных частей с транспортных средств не допускается.**
- 5.6. Погрузочно-разгрузочные работы на предприятии должны производиться в соответствии с ГОСТ 12.3.020.
- 5.7. Условия хранения фасонных частей по ГОСТ 15150, раздел 10 в условиях 5 (ОЖ4 – навесы в макроклиматических районах с умеренным и холодным климатом). Допускается хранение фасонных частей в условиях 8 (ОЖ3 – открытые площадки в

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

макроклиматических районах с умеренным и холодным климатом) сроком не более 6 (шести) месяцев.

- 5.8. Фасонные части из полипропилена следует хранить в неотапливаемых складских помещениях, исключающих вероятность их механических повреждений, или отапливаемых складах не ближе одного метра от отопительных приборов.
Фасонные части из полипропилена должны быть защищены от воздействия прямых солнечных лучей и атмосферных осадков.
- 5.9. Высота штабеля при хранении упаковок фасонных частей не должна превышать 2 метров.

6. Утилизация

Утилизация изделия (переплавка, захоронение, перепродажа) производится в порядке, установленном Законами РФ от 22 августа 2004 г. № 122-ФЗ "Об охране атмосферного воздуха", от 10 января 2003 г. № 15-ФЗ "Об отходах производства и потребления", а также другими российскими и региональными нормами, актами, правилами, распоряжениями и пр., принятыми во исполнение указанных законов.

7. Комплект поставки

- 7.1. Канализационные фасонные части из полипропилена поставляются в комплекте с резиновыми уплотнительными кольцами, изготовленными в соответствии требованиями нормативно-технической документации на них, конструкцией и размерами, приведёнными в п.3.2.
- 7.2. Ревизии (рисунок 10) поставляются в комплекте с резиновыми уплотнителями крышек соответствующих форм и размеров.
- 7.3. Паспорт на фасонные изделия (по требованию).
- 7.4. Сертификат соответствия (по требованию).

8. Гарантийные обязательства

- 8.1. Изготовитель гарантирует соответствие фасонных частей требованиям настоящих технических условий и ГОСТ 32414 при соблюдении потребителем условий транспортирования и хранения, установленных настоящими техническими условиями.
- 8.2. Гарантийный срок хранения фасонных частей составляет 3 (три) года со дня их изготовления.
- 8.3. Гарантийный срок эксплуатации фасонных частей составляет 7 (семь) лет со дня ввода системы наружной канализации из полипропилена в эксплуатацию, в пределах гарантийного срока хранения при условии соблюдения норм и правил проектирования и монтажа, указанных в п.4.1.
Гарантия распространяется на все дефекты, возникшие по вине завода-изготовителя.

ГАРАНТИЯ НЕ РАСПРОСТРАНЯЕТСЯ В СЛУЧАЕ:

- Нарушения паспортных условий эксплуатации, хранения, монтажа и эксплуатации, ненадлежащей транспортировки и погрузо-разгрузочных работ.
- Наличия следов физического воздействия, не имеющих отношения к непосредственному назначению данных изделий.
- Наличия следов воздействия химическими веществами, ультрафиолета.
- Повреждения изделий в результате пожара, стихии, либо других форс-мажорных обстоятельств.
- Повреждений, вызванных неправильными действиями потребителя.
- Наличия следов постороннего вмешательства в конструкцию изделия.

9. Условия гарантийного обслуживания

Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

Претензии к качеству товара могут быть предъявлены в течение гарантийного срока. Неисправные изделия в течение гарантийного срока обмениваются бесплатно. Заменённые изделия или их части, полученные в результате ремонта, переходят в собственность продавца. Затраты, связанные с монтажом, демонтажем и транспортировкой неисправного изделия в период гарантийного срока Покупателю не возмещаются. В случае необоснованности претензии, затраты на диагностику и экспертизу изделия оплачиваются Покупателем. В случае претензий гарантийного характера, а также при возврате изделия, оно должно быть полностью укомплектованным.

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

10. Свидетельство о приёмке.

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН № _____

Наименование товара: Фасонные части для внутренней канализации из полипропилена т.м «ПОЛИТЭК ПАЙП».

| № | Артикул | Типоразмер, мм | Кол-во, м. |
|---|---------|----------------|------------|
| 1 | | | |
| 2 | | | |
| 3 | | | |
| 4 | | | |
| 5 | | | |

Название и адрес торгующей организации:

Дата продажи _____ Подпись продавца _____

Штамп или печать торгующей организации

Штамп о приемке

С условиями гарантии СОГЛАСЕН:

Покупатель _____ (подпись/расшифровка)

Гарантия 84 месяца со дня производства изделия.

По вопросам гарантийного характера, рекламаций и претензий к качеству изделий обращаться по адресу: 300004, г. Тула, ул. Щегловская засека, дом 31

Тел./факс: +7 (4872) 46-74-25, e-mail: politek.otk@mail.ru

При предъявлении претензии к качеству товара, покупатель представляет следующие документы:

1. Заявление в произвольной форме, в котором указываются:

- название организации или Ф.И.О. покупателя,
- фактический адрес
- контактные телефоны;
- название и адрес организации, производившей монтаж;
- основные параметры системы, в которой было установлено изделие;
- краткое описание дефекта.

2. Документ, подтверждающий покупку изделия (накладная, квитанция).

3. Акт гидравлического испытания системы, в которой было установлено изделие.

4. Настоящий заполненный гарантийный талон.

Отметка о возврате или обмене товара:

Дата « ____ » _____ 20 ____ г.

Подпись _____