

П А С П О Р Т № 00079 ф-н.г.

Выдан 10.07.24 г. Документ основание: Договор поставки

Заказчик и его адрес: ООО «Сантехкомплект», 142703, ОБЛАСТЬ МОСКОВСКАЯ, РАЙОН ЛЕНИНСКИЙ, ГОРОД  
ВИДНОЕ, ШОССЕ БЕЛЮКАМЕННОЕ, дом. №1

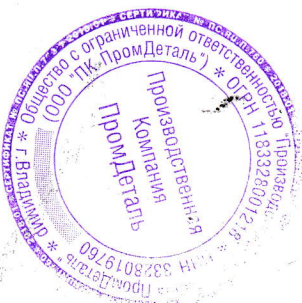
Условное обозначение деталей	Условное давление, МПа	Номер партии	Механические свойства металла					Кол-во, шт.
			Временное сопротивление, Н/мм <sup>2</sup>	Предел текучести, Н/мм <sup>2</sup>	Относительн ое удлинение, %	Относительн ое сужение, %	Ударная вязкость, Дж/См*2	
Фланец 15-16-01-1-В ГОСТ 33259-2015 ст.20	1,6	1007	470	335	36	62	-	200
Фланец 15-25-01-1-В ГОСТ 33259-2015 ст.20	2,5	1007	470	335	36	62	-	200
Фланец 20-10-01-1-В ГОСТ 33259-2015 ст.20	1,0	1007	470	335	36	62	-	200
Фланец 40-06-01-1-В ГОСТ 33259-2015 ст.20	0,6	1007	470	335	36	62	-	100
Фланец 50-06-01-1-В ГОСТ 33259-2015 ст.20	0,6	1007	470	335	36	62	-	280
Фланец 65-06-01-1-В ГОСТ 33259-2015 ст.20	0,6	1007	470	335	36	62	-	250
Фланец 80-06-01-1-В ГОСТ 33259-2015 ст.20	0,6	1007	470	335	36	62	-	100
Фланец 100-06-01-1-В ГОСТ 33259-2015 ст.20	0,6	1007	470	335	36	62	-	200
Фланец для ПЭ 65-16 (вн92) для трубы (75Дн) ст.20	1,6	1007	470	335	36	62	-	200
Фланец для ПЭ 100-10 (вн135) для трубы (125Дн) ст.20	1,0	1007	470	335	36	62	-	200
Фланец для ПЭ 100-16 (вн135) для трубы (125Дн) ст.20	1,6	1007	470	335	36	62	-	30
Фланец 50-16-01-1-В ГОСТ 33259-2015 ст.09г2с	1,6	1007	470	335	36	62	-	71
Фланец 65-10-01-1-В ГОСТ 33259-2015 ст.09г2с	1,6	1007	450	300	36	-	324	1050
Фланец 65-16-01-1-В ГОСТ 33259-2015 ст.09г2с	1,6	1007	450	300	36	-	324	20
Фланец 100-10-01-1-В ГОСТ 33259-2015 ст.09г2с	1,6	1007	450	300	36	-	324	288
Фланец 150-16-01-1-В ГОСТ 33259-2015 ст.09г2с	1,6	1007	450	300	36	-	324	240

Материал фланцев- Ст.20 ГОСТ 1050-2013, ст.09г2с ГОСТ 19281-2014  
Сведения по заготовке -круп, лист

Сертификат соответствия регистрационный номер РОСС RU.32001.04ИВФ1.ОСП28.55213 срок действия по 18.06.2027 г. Декларация о соответствии :ЕАЭС N RU Д-РУ.РА10.В.46616/23 от 08.12.2023 г.

При обработке используется СОЖ Автокат-78 -защита от коррозии  
Для консервации при упаковке используется масло И-40, так же фланцы прокладывается противокоррозийной бумагой УНИ 22-80 ГОСТ 16295-2018  
Срок хранения 36 месяцев.

Штамп



Подпись