ПРЕСС-ФИТИНГИ

ЛАТУННЫЕ НИКЕЛИРОВАННЫЕ

ПАСПОРТ И РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

МОД.8001-8014



Aquasfera
СФЕРА КОНТРОЛЯ

1 ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Пресс-фитинги латунные никелированные ГОСТ 32415

Изготовитель:
Zhejiang Romway Machinery Manufacturing Co.,Ltd no.16, Dragon road, Huangze industrial zone, Shengzhou city, Zhejiang.
Импортер: Общество с ограниченной ответственностью
«САНТЕХКОМПЛЕКТ»
142700, Московская область, г. Видное, Белокаменное ш., 1
тел.: +7 (495) 825-25-05; +7 (499) 825-25-05

2 НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Пресс-фитинги предназначены для создания неразъемных соединений на трубопроводах из металлопластиковых материалов (PEX-AL-PEX, PERT-AL-PERT и других комбинаций сшитого полиэтилена)хозяйственно-питьевого водоснабжения (ХВС, ГВС), отопления, технологических трубопроводов, транспортирующих жидкости и газы, не агрессивные к материалу корпуса и уплотнений изделия.

3 ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Таблица 1 – Основные параметры и технические характеристики

Характеристика	**Ед. изм.**	**Значение**			
Основной материал изделия	-	Латунь CW617N (ЛС 59-2)			
Температура рабочей среды	^{0}C	-20 до +120			
Рабочее давление	бар	до 16			
Температура окружающей среды	^{0}C	от -10 до +60			
Максимальная концентрация гликоля в теплоносителях	%	до 50			
Диаметры подключаемой трубы	-	16	20	26	32
Толщина стенки подключаемой трубы		2.0	2.0	3.0	3.0
Класс эксплуатации фитингов		1,2,4,5, ХВ			
Уплотнительные материалы		этилен-пропиленовый каучук EPDM			
Уплотнительные материалы	-	этилен-пропиленовый каучук EPDM			
Тип присоединительных резьб	-	трубная цилиндрическая			
Тип покрытия	-	никель			
Ремонтопригодность	-	Возможна замена колец EPDM			
Срок службы средний	лет	50			

4 ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ И НОМЕНКЛАТУРА

Соединитель пресс-резьба 8001 Aquasfera

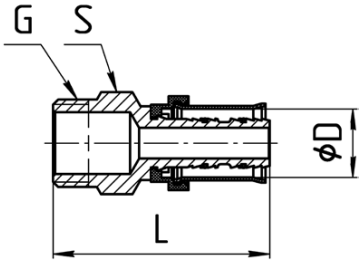

Рис.1

Арт.	D	G	L, мм	S, мм	PN, бар	Масса, г
8001-01	16.4	1/2"	52	22	16	58.5
8001-02	16.4	3/4"	54	27	16	74
8001-03	20.4	1/2"	52	22	16	66
8001-04	20.4	3/4"	53	27	16	80
8001-05	26.5	3/4"	55	27	16	97
8001-06	26.5	1"	57	34	16	122
8001-07	32.5	1"	56	34	16	136
8001-08	32.5	1 1/4"	60	43	16	174

Соединитель пресс-муфта 8002 Aquasfera

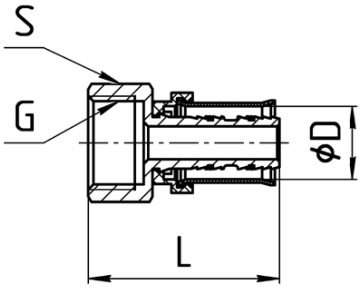

Рис.2

Арт.	D	G	L, мм	S, мм	PN, бар	Масса, г
8002-01	16.4	1/2"	43	24	16	47
8002-02	16.4	3/4"	45	30	16	66
8002-03	20.4	1/2"	43	24	16	55
8002-04	20.4	3/4"	45	30	16	73
8002-05	26.5	3/4"	45	30	16	82
8002-06	26.5	1"	50.5	37	16	114
8002-07	32.5	1"	50	37	16	125
8002-08	32.5	1 1/4"	53	45.5	16	149

Муфта соединительная пресс 8003 Aquasfera

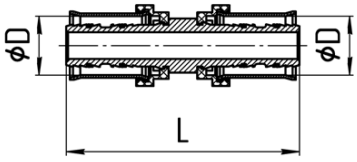

Рис.3

Арт.	D	L, мм	PN, бар	Масса, г
8003-01	16.4	65	16	50
8003-02	20.4	63.5	16	68
8003-03	26.5	67	16	108
8003-04	32.5	68	16	148

Муфта соединительная переходная пресс 8004 Aquasfera

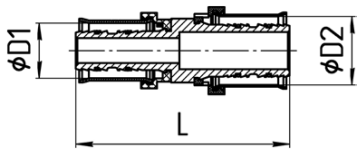

Рис.4

Арт.	D1	D2	L, мм	PN, бар	Масса, г
8004-01	16.4	20.4	64	16	63
8004-02	16.4	26.5	64	16	82
8004-03	20.4	26.5	64	16	90
8004-04	20.4	32.5	67	16	123
8004-05	26.5	32.5	67	16	123

Угольник пресс 8005 Aquasfera

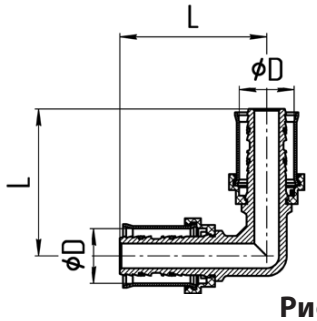

Рис.5

Арт.	D	L, мм	PN, бар	Масса, г
8005-01	16.4	44	16	62
8005-02	20.4	44	16	91
8005-03	26.5	50	16	142
8005-04	32.5	55	16	203

Угольник пресс-резьба 8006 Aquasfera

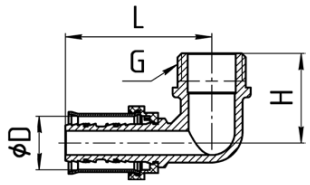

Рис.6

Арт.	D	G	L, мм	H,мм	PN, бар	Масса, г
8006-01	16.4	1/2"	45	27.5	16	65
8006-02	16.4	3/4"	51	30	16	82
8006-03	20.4	1/2"	50	29	16	85
8006-04	20.4	3/4"	50.5	29.5	16	98
8006-05	26.5	3/4"	51	32	16	126
8006-06	26.5	1"	54	34	16	150
8006-07	32.5	1"	54	38.5	16	184

Угольник пресс-муфта 8007 Aquasfera

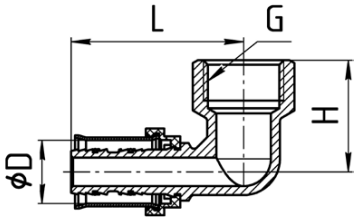

Рис.7

Арт.	D	G	L, мм	H,мм	PN, бар	Масса, г
8007-01	16.4	1/2"	45	29	16	71
8007-02	16.4	3/4"	51	30	16	90
8007-03	20.4	1/2"	51	30	16	87
8007-04	20.4	3/4"	51	30	16	103.5
8007-05	26.5	3/4"	51	32.5	16	129
8007-06	26.5	1"	54	34	16	155
8007-07	32.5	1"	54	40	16	201

Угольник с креплением пресс-муфта 8008 Aquasfera

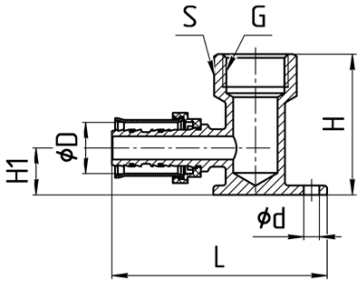

Рис.8

Арт.	D	d	G	H	H1	S	L, мм	PN, бар	Масса, г
8008-01	16.4	5	1/2"	45	15	24	69	16	108
8008-02	20.4	5	1/2"	45	15	24	69	16	114

Тройник пресс 8009 Aquasfera

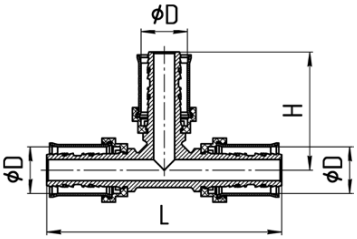

Рис.9

Арт.	D	L, мм	H	PN, бар	Масса, г
8009-01	16.4	83	41.5	16	87
8009-02	20.4	83	41.5	16	121
8009-03	26.5	89	44.5	16	176
8009-04	32.5	95	47.5	16	240

Тройник переходной пресс 8010 Aquasfera

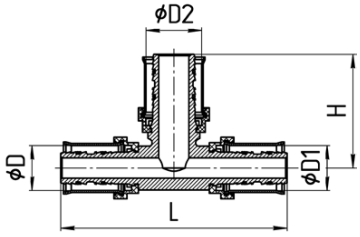

Рис.10

Арт.	D	D1	D2	L, мм	H,мм	PN, бар	Масса, г
8010-01	16.4	16.4	20.4	83	41.5	16	108
8010-02	20.4	20.4	16.4	83	41.5	16	108
8010-03	20.4	16.4	16.4	83	41.5	16	105
8010-04	16.4	20.4	20.4	83	41.5	16	114
8010-05	20.4	26.5	16.4	89	44	16	136
8010-06	26.5	26.5	16.4	90	44.5	16	165
8010-07	26.5	16.4	20.4	90	45	16	153
8010-08	26.5	20.4	20.4	90	45	16	163
8010-09	26.5	26.5	20.4	90	44	16	178

Арт.	D	D1	D2	L, мм	H,мм	PN, бар	Мас-са, г
8010-10	26.5	26.5	32.5	96	48	16	245
8010-11	32.5	32.5	16.4	96	46	16	224
8010-12	32.5	32.5	20.4	96	48	16	235
8010-13	32.5	32.5	26.5	96	48	16	238
8010-14	20.4	32.5	32.5	96	48	16	216
8010-15	26.5	32.5	32.5	96	48	16	226

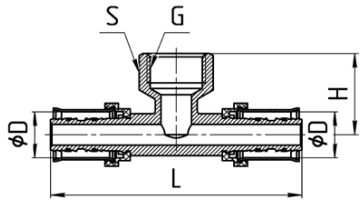

Рис.11

Тройник пресс-муфта-пресс 8011 Aquasfera

Арт.	D	G	L, мм	S	H,мм	PN, бар	Масса, г
8011-01	16.4	1/2"	90	24	29	16	106
8011-02	20.4	1/2"	90	24	29	16	115
8011-03	20.4	3/4"	106	30	31	16	185
8011-04	26.5	1/2"	106	24	33	16	176
8011-05	26.5	3/4"	106	30	33	16	192
8011-06	32.5	3/4"	106	30	38	16	247
8011-07	32.5	1"	110	37	38	16	278

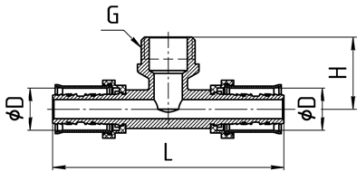

Рис.12

Тройник пресс-резьба-пресс 8012 Aquasfera

Арт.	D	G	L, мм	H,мм	PN, бар	Масса, г
8012-01	16.4	1/2"	90	28	16	103
8012-02	20.4	1/2"	90	30	16	120
8012-03	20.4	3/4"	102	31	16	176
8012-04	26.5	1/2"	102	30	16	170
8012-05	26.5	3/4"	102	32	16	178
8012-06	32.5	1"	108	33	16	207
8012-07	32.5	3/4"	110	36	16	248
8012-08	32.5	1"	110	36	16	266

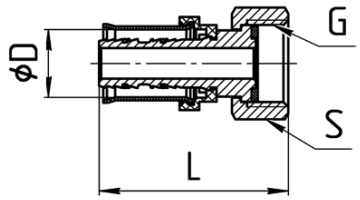

Рис.13

Соединитель пресс-муфта 8013 Aquasfera

Арт.	D	G	L, мм	S	PN, бар	Масса, г
8013-01	16.4	1/2"	45.9	24	16	57

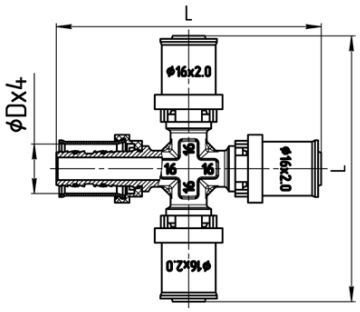

Рис.14

Крест пресс 8014 Aquasfera

Арт.	D	L, мм	PN, бар	Масса, г
8014-01	16.4	88	16	115
8014-02	20.4	88	16	153

5 КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

5.1.Фитинги поставляются в собранном виде.
5.2.При отгрузке товара потребителю каждое тарное место укомплектовывается эксплуата¬-ционной документацией (по ГОСТ 2.601), содержащей паспорт, объединённый с руковод¬-ством по эксплуатации и описанием работы изделия.

6 МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

6.1. **ЗАПРЕЩАЕТСЯ:**

- эксплуатировать фитинги при параметрах и условиях, не соответствующих паспорт-ным значениям;
- производить монтажные, демонтажные, профилактические работы при наличии дав-ления в системе.

6.2.Не допускается эксплуатация с повреждёнными составными частями.
6.3. В процессе эксплуатации, при указанных в паспорте параметрах, фитинги не оказывают вреда окружающей среде и здоровью человека.

7 МОНТАЖ И ОБСЛУЖИВАНИЕ

7.1.При монтаже фитингов необходимо руководствоваться указаниями СП 41-102-98 п. 5 «Проектирование и монтаж трубопроводов систем отопления с использованием металло-пластиковых труб» и СП 40-103-98 п. 3 «Проектирование и монтаж трубопроводов систем холодного и горячего водоснабжения с использованием металлопластиковых труб».
7.2.Перед установкой узлов подключения внутренние полости системы должны быть очи-щены от грязи, окалины, песка и других посторонних частиц, т.к. в этом случае могут быть повреждены уплотнения комплектующих, что может повлечь нарушение герметичности.
7.3.Монтаж системы следует проводить в следующей последовательности:

— специальными ножницами отрезать трубу нужной длины под углом 90° к оси трубы;
— подготовить трубу к монтажу фитинга (откалибровать и снять внутреннюю фаску с торца);
— вставить штуцер фитинга в трубу, не повредив уплотнительные кольца;
— проверить глубину положения трубы через отверстия в гильзе;
— проверить исправность инструмента, соответствие типа клещей и соответствие клещей диаметру трубы;
— вставить фитинг в насадку пресс-инструмента ручного или электрического типа;
— опрессовать соединение до смыкания губок пресс-насадки;
— повторно опрессовать соединение, повернув пресс-клещи на 90°;
— снять пресс-клещи с соединения.

7.3.Запрещено применение инструмента, оказывающего сжимающее воздействие на корпус фитинга (газовые ключи).
7.4.Не допускается использование фитингов с поврежденными уплотнительными и диэлек-трическими кольцами или при их отсутствии. Поврежденные кольца подлежат замене.
7.5.В качестве уплотнения на резьбовой части фитинга должны применяться материалы, вы-держивающие технические параметры системы, такие как фторопластовые материалы (ФУМ), льняная прядь, герметики.
7.6. Минимальная высота раствора над поверхностью трубы должна быть не менее 30 мм.
7.7.Фитинги не должны испытывать нагрузок от трубопровода (изгиб, сжатие, растяжение, кручение, перекосы, неравномерность затяжки крепежа). При необходимости должны быть предусмотрены опоры или компенсаторы, устраняющие нагрузку на фитинги от трубопровода.
7.8.Фитинг не нуждается в дополнительном обслуживании в течение всего срока эксплуата-ции трубопровода.
7.9.Фитинги должны эксплуатироваться при давлении и температуре, изложенных в таблице1 раздела №3. Технические характеристики.
7.10.Не рекомендуется установка фитингов на среды, содержащие абразивные компоненты.
7.11.Пресс-фитинги могут быть использованы для открытого и скрытого монтажа, фитинги разрешается замоноличивать в строительные конструкции.
7.12.После монтажа системы необходимо произвести её гидравлическое испытание статиче-ским давлением, в 1,5 раз превышающим расчетное рабочее давление в системе, но не менее 6 бар. Испытания проводятся в соответствии с указаниями СП73.13330.2016. 6. Указания по эксплуатации и техническому обслуживанию

8 УТИЛИЗАЦИЯ

8.1.Утилизация изделия (переплавка, захоронение, перепродажа) производится в порядке, установленном Законами РФ от 04 мая 1999 г. № 96-ФЗ «Об охране атмосферного воздуха» (в редакции от 11.06.2021г.), от 24 июня 1998 г. № 89-ФЗ (в редакции от 14.07.2022г.) «Об отходах производства и потребления», от 10 января 2002г. № 7-ФЗ «Об охране окружающей среды» (в редакции от 26.03.2022г.), а также другими российскими и региональными нормами, актами, правилами, распоряжениями и пр., принятыми во исполнение указанных законов.

9 ТРАНСПОРТИРОВКА И ХРАНЕНИЕ

9.1.Транспортирование пресс-фитингов проводят любым видом транспорта в соответствии с правилами перевозок грузов, действующих на данном виде транспорта.
9.2.Условия транспортирования - 5 по ГОСТ 15150. Пресс-фитинги допускается перевозить всеми видами наземного, водного и воздушного транспорта в закрытых, защищённых от внешних факторов транспортных ёмкостях (контейнер, крытый фургон, крытый кузов и прочее) с соблюдением требований манипуляционных знаков, размещённых на коробках при температурах окружающей среды от -50 до +50°С в заводской упаковке при относительной влажности до 80%, без заводской тары при относительной влажности до 100%. При транспортировке пресс-фитингов и тара не должны испытывать: нагрев от прямых солнечных лучей, влияние мокрых осадков, ударов, изгибов, деформации. Методы транспортирования должны обеспечивать сохранность пресс-фитингов и заводской тары в состоянии, выпущенном с завода-изготовителя.
9.3.Условия хранения - 3 по ГОСТ 15150, тип атмосферы II ГОСТ 15150, если иное не указано в КД и ЭД. Пресс-фитинги допускается хранить в закрытых, защищённых от внешних факторов помещениях, навесах, палатках и прочих, без отопления, кондиционирования, теплоизоляции при температурах окружающей среды от -50 до +50°С в заводской упаковке при относительной влажности до 80%, без заводской тары при относительной влажности до 100%. При хранении пресс-фитингов и тара не должны испытывать: нагрев от прямых солнечных лучей, влияние мокрых осадков, ударов, изгибов, деформации. Методы хранения должны обеспечивать сохранность пресс-фитингов и заводской тары в состоянии, выпущенном с завода-изготовителя.
9.4.В процессе изготовления, хранения, транспортировки пресс-фитинги не оказывает вреда окружающей среде и здоровью человека.

10 ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

10.1.Изготовитель гарантирует соответствие фитингов требованиям безопасности при соблюдении потребителем условий транспортировки, хранения, монтажа, эксплуатации, обслуживания.
10.2.Гарантия распространяется на все дефекты, возникшие по вине завода-изготовителя.
10.3.Гарантия не распространяется на дефекты, возникшие в следующих случаях:
— нарушение паспортных режимов хранения, монтажа, испытания, эксплуатации и обслуживания изделия;
— нарушение условий транспортировки и погрузо-разгрузочных работ;
— наличие следов воздействия веществ, агрессивных к материалам изделия;
— повреждений, вызванных пожаром, стихией, форс-мажорными обстоятельствами;
— повреждений, вызванных неправильными действиями потребителя;
— наличие следов постороннего вмешательства в конструкцию изделия.
10.4.Изготовитель оставляет за собой право вносить в конструкцию изделия изменения, не влияющие на эксплуатационные характеристики, заявленные в настоящем паспорте.

11 УСЛОВИЯ ГАРАНТИЙНОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ

11.1.Все претензии по качеству и работоспособности товара могут быть предъявлены в течение гарантийного срока.
11.2.Продукция, вышедшая из строя вследствие заводского брака, в рамках гарантийного срока ремонтируется или обменивается на новую бесплатно.
11.3.Решение о замене или ремонте изделия принимает экспертный центр.
11.4.Замененное изделие или его части, полученные в результате ремонта, переходят в собственность экспертного центра.

11.5.Затраты, связанные с демонтажем, монтажом и транспортировкой неисправного изделия в период гарантийного срока, Покупателю не возмещаются.
11.6.В случае необоснованности претензии затраты на диагностику и экспертизу изделия оплачиваются Покупателем.
11.7.Изделия принимаются в гарантийный ремонт (а также при возврате) полностью укомплектованными.
Контакты приема претензий:ООО «Сантехкомплект» через форму обратной связи https://www.santech.ru/contacts/feedback/ или по телефонам:
+7 (495) 645-00-00
+7 (495) 280-70-14

12 ОТМЕТКА О ПРИЕМКЕ

Пресс-фитинг арт._____
Дата изготовления указана на корпусе.
Отметка службы качества завода – изготовителя:

_____

Дата приемки: « » 20 г.

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН № _____

_____

(наименование товара)

№	н/н	Кол-во, шт.	Примечание
1			
2			
3			
4			
5			

НАЗВАНИЕ И АДРЕС ТОРГУЮЩЕЙ ОРГАНИЗАЦИИ:

_____

_____

Дата продажи:

ФИО/Подпись продавца

Подпись покупателя:

Штамп или печать
торгующей организации

Гарантийный срок – 5 лет с даты продажи конечному потребителю.

Рекламации и претензии к качеству товара принимаются в форме письменного заявления.

WWW.AQUASFERA.RU

Aquasfera
СФЕРА КОНТРОЛЯ