СантехМастер Гель®

Инструкция по применению анаэробных герметиков СантехМастер Гель

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

Анаэробные гели-герметики из линейки СантехМастер Гель — это уплотнительные материалы последнего поколения, которые ранее применялись исключительно в сфере обороны и космоса, а сейчас широко распространены на рынке не только среди профессиональных монтажников, но и обычных потребителей благодаря своей легкости в применении и надежности герметизации.

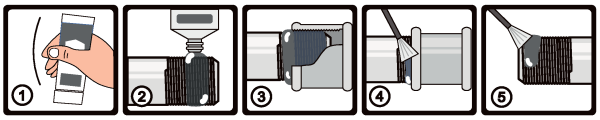
ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ:

- Холодная и горячая вода
- Питьевая вода
- Природный газ
- Сжиженный газ
- Сжатый воздух
- Бензин
- Отопительные антифризы

ПРЕИМУЩЕСТВА НАД ДРУГИМИ ТЕХНОЛОГИЯМИ:

- Герметизация без использования льна.
- Защита соединения от коррозии за счет высокой адгезии геля к материалу резьбы.
- Отсутствие усадки и расширения при отверждении.
- Простота монтажа.
- Отсутствие риска засорения фильтров и узких проходов.
- Устойчивость к ударам, перепадам температур и давления.
- Стойкость в различных средах.

ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ*



*Цвет геля зависит от разновидности геля.

1. Перед применением тюбик встряхнуть несколько раз для перемешивания.
2. На чистую и сухую резьбу из тюбика нанести непрерывный слой состава на всю глубину предполагаемой скрутки.
На соединение с большим зазором более 0,2 мм (более 3/4") гель наносить не только на наружную,
но и на внутреннюю резьбу.
Примечание: если соединение не новое, то его необходимо очистить железной щеткой и обезжирить** перед нанесением геля.
3. В процессе закручивания делаем небольшие движения против хода резьбы для равномерного распределения геля по всем виткам.
4. Излишки геля перенести на следующую резьбу при помощи кисти из фибергласса, идущей в комплекте.
Примечание:
Чтобы получить кисть, прилагаемый стержень из фибергласса с конца обжечь на открытом пламени примерно 7-8 секунд.
Размять о твердую поверхность и использовать в качестве кисти для нанесения или переноса излишков. Для восстановления ворса кисть обжечь повторно.
5. Проверить давлением и запустить систему по правилам, указанным в Табл.2.

**Обезжиривать спиртосодержащими жидкостями во избежание образования плёнки, замедляющей или блокирующей процесс полимеризации после испарения. Не использовать растворители на основе бензолов.



***Время зависит от анаэробного состава. Точные данные указаны в Табл.2

Табл. 1. СРАВНЕНИЕ ВИДОВ САНТЕХМАСТЕР ГЕЛЬ

Наименование	СМГ Зелёный	СМГ Синий	СМГ Красный
Сложность разборки	Лёгкая разборка	Быстрый и прочный	Для чугуна, стали, фланцевых соединений высокой прочности
Вид резьбы	Для резьбы с небольшим зазором (обычно до 1,5")	Для резьбы со средним зазором (обычно до 2") (Ду 50)	Для чугуна и стали от 1/2" (от Ду 15) Для латуни от 1" (от Ду 25)
Время полимеризации	от 20 минут	от 10 минут	от 5 минут
Усилие демонтажа	Облегчённая разборка (с использованием ключа)	Среднее усилие (с использованием ключа)	Усилие с подогревом (с использованием ключа)
Температура монтажа	от +18 °С	от +15 °С	от +5 °С

Табл. 2. - ПРОВЕРКА ДАВЛЕНИЕМ И ЗАПУСК СИСТЕМЫ ПРИ ТЕМПЕРАТУРЕ ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ, соответствующей температуре монтажа каждого геля, указанной в Табл.1.

Анаэробный состав	Проверка давлением 0,5 атм	Подавать давление 10 атм	Подавать давление 40 атм
СМГ Зеленый	Через 15 мин	Через 1 час после испытаний	Спустя 24 часа
СМГ Синий	Через 15 мин	Через 1 час после испытаний	Спустя 24 часа
СМГ Красный	Через 5 мин	Через 20 минут после испытаний	Спустя 1 час

ВАЖНО: Если монтаж осуществляется при температуре ниже указанной в Табл.1, для полимеризации рекомендуется прогреть соединение.

Полимеризация ускоряется: при прогреве соединений до 70-90 в течение 3-5 мин., при затяжке с усилием на латунных, чугунных и стальных поверхностях (в том числе с покрытием) и сплавах алюминия (радиаторов отопления).

Полимеризация замедляется: при сборке без затяжки, монтаже на морозе, на поверхностях чистого алюминия и нержавеющей стали. Ускорить процесс полимеризации можно прогревом соединений до 70-90 в течение 3-5 мин.

ВНИМАНИЕ! Не принимать внутрь и не допускать попадания в глаза. Проверено для систем с питьевой водой. Устойчив к отопительным антифризам. Не предназначен для уплотнения полимерных поверхностей.

В системах с дизельным топливом, бензином и отопительными антифризами предварительное обезжиривание резьбы обязательно!

САНТЕХМАСТЕР ГРУПП
ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЕ МАТЕРИАЛЫ

Табл. 3. РАСХОД ГЕРМЕТИКА

Условный диаметр, мм	Условный диаметр, дюйм	Расход герметика	Количество фитингов	
			туба 15 г	туба 60 г
15	1/2”	0,3	40	150
20	3/4”	0,5	30	100
25	1”	0,7	20	80
32	1 1/4”	1,0	12	50
40	1 1/2”	1,5	8	35

ВИДЕО ИНСТРУКЦИИ:

Зеленый гель | Синий гель | Красный гель | Кисть из фибергласса

Продукция СантехМастер Гель выпускается в тубах: 15 г и 60 г Объем геля в тубе соответствует заявленным на упаковке граммам.
Срок годности: 36 месяцев с даты на упаковке. Хранить в темном и прохладном месте. Гарантия на Гель 20 лет при соблюдении правил монтажа.
Состав: полигликоль диметакрилат, модификаторы

Изготовитель: ИП Козлов Е.В., 659332, Наукоград Бийск, ул. Социалистическая, 19
Круглосуточная поддержка:
8(800)100-25-57 - Бесплатно по РФ
8(800)200-25-57 - Бесплатно по Казахстану
ТУ 20.30.22-002-0167035029-2018

Ответы на вопросы по продукции: re-st.ru/faq

Полный ассортимент профессиональных уплотнительных материалов СантехМастер Групп на сайте: re-st.ru

Подмотка для труб Рекорд® СантехМастер Гель®

AQUAFLAX NANO SPRINT



САНТЕХМАСТЕР ГРУПП
ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЕ МАТЕРИАЛЫ