

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ



ПОЛИТЭК
полимерные трубы и фитинги

Производитель: ООО «ПОЛИТЭК ПАЙП»
Адрес юр.: 127254, г. Москва,
Огородный проезд, д.5, стр.4, эт.2, ком.18
Адрес производства: 300004, г.Тула,
ул.Щегловская засека, д.31.
Контакты: Тел./факс: +7 (4872) 46-74-25
www.politek-ptk.ru

Фасонные части из полипропилена с улучшенным шумопоглощением для систем внутренней канализации ПОЛИТЭК™



ТУ 2248-019-52384398-2012

ПС-034

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

1. Назначение и область применения

Фасонные части из композиций полипропилена и сополимеров пропилена с номинальным наружным диаметром 50 и 110 мм., предназначенные для соединения труб, изготовленных в соответствии с ТУ 2248-017-52384398-2012 в системах хозяйственно-бытовой канализации зданий при максимальной температуре постоянных стоков 80°C и кратковременных (в течении 1 мин.) стоков с температурой до 95°C при максимальном их расходе 30 л/мин.

Система внутренней канализации с использованием этих фасонных частей обладает способностью к уменьшению распространения шумов через стенки труб.

2. Особенности конструкции

- 2.1. Фасонные части производятся методом литья под давлением на термопластавтоматах.
- 2.2. Все изделия т.м. «ПОЛИТЭК» изготавливаются по ТУ 2248-019-52384398-2013 «Фасонные части из полипропилена с улучшенным шумопоглощением для систем внутренней канализации», разработанные в соответствии с требованиями DIN 19560.
- 2.3. Применение специальных композиций материала при изготовлении позволяет уменьшить акустический шум, генерируемый стенками трубопровода в процессе эксплуатации. Результаты исследований подтверждены протоколом сравнительных испытаний звукоизоляционных свойств полипропиленовых труб для систем внутренней канализации № 17702 от 20.09.2017 г.
- 2.4. Цвет изделия – белый (бежевый). Оттенки не регламентируются.
- 2.5. Уплотнительные кольца соединений торговой марки MOL (Германия/Польша) или других производителей изготовлены из эластомеров в соответствии с нормативными документами на них (EN 681-1 и EN 681-2) и обеспечивают герметичность соединений в течение всего установленного срока эксплуатации трубопровода.

3. Технические характеристики выпускаемой продукции

- 3.1. Конструкция и размеры раструбной части и гладких хвостовых частей фасонных изделий должны соответствовать размерам, указанным в **таблице 1** и **2**.

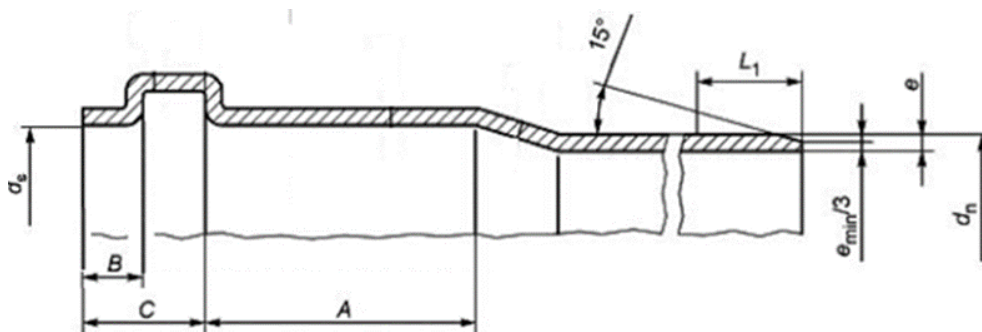


Рисунок 1. Основные размеры раструба и трубного конца под уплотнительное кольцо.

ds- внутренний диаметр раструба; **A**- минимальная длина контакта; **B**- длина входа;

C-глубина точки эффективного уплотнения; **L₁** - длина трубного конца

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

Таблица 1. Основные геометрические фасонных частей, размеры, мм.

| D1 | | S1 | | Овальность (D1max -D1 min), не более |
|---------|-----------------------|---------|-----------------------|--------------------------------------|
| Номинал | Предельное отклонение | Номинал | Предельное отклонение | |
| 50 | 0,3 | 1,8 | 0,4 | 1,4 |
| 110 | 0,4 | 3,4 | 0,5 | 2,2 |

Таблица 2 Размеры раструба и трубного конца под уплотнительное кольцо, мм.

| Номинальный наружный диаметр | Средний внутренний диаметр раструба (минимальный) dsm, min | A, не менее | B, не менее | C, не более | L1, не менее |
|------------------------------|--|-------------|-------------|-------------|--------------|
| 50 | 50,3 | 30 | 5 | 18 | 46 |
| 110 | 110,4 | 36 | 6 | 22 | 58 |

3.2. Конструкция и размеры фасонных частей должны соответствовать указанным на рисунках 1÷16 и в таблицах №№ 3÷17 с учётом размеров раструбных и гладких частей.

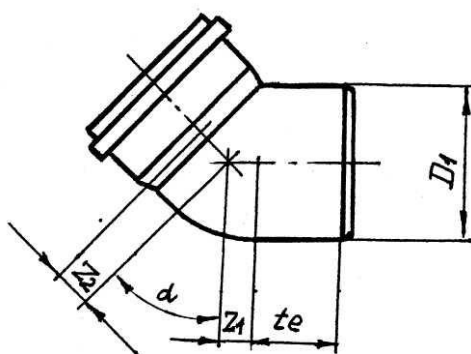


Рисунок 2. Отвод.

Таблица 3. **Отводы.** Геометрические размеры, мм.

| D ₁ | $\alpha=45^\circ$ | | $\alpha=87^\circ 30'$ | | t _e |
|----------------|-------------------|----------------|-----------------------|----------------|----------------|
| | Z ₁ | Z ₂ | Z ₁ | Z ₂ | |
| 50 | 12 | 16 | 28 | 31 | 46 |
| 110 | 25 | 30 | 57 | 61 | 58 |

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

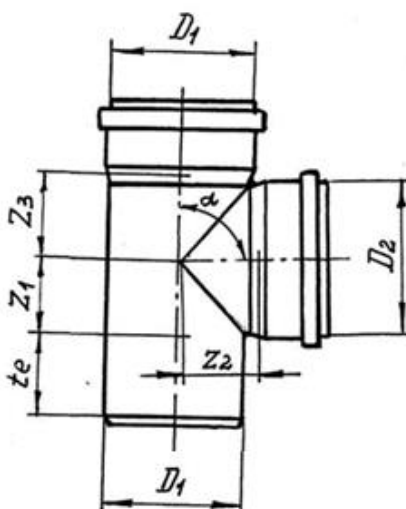


Рисунок 3. Тройник

Таблица 4. Тройники. Геометрические размеры, мм.

| D ₁ | D ₂ | α=45° | | | α=87°30' | | | t _e |
|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|
| | | Z ₁ | Z ₂ | Z ₃ | Z ₁ | Z ₂ | Z ₃ | |
| 50 | 50 | 12 | 62 | 62 | 28 | 30 | 30 | 46 |
| 110 | 50 | -17 | 104 | 91 | 28 | 60 | 32 | 58 |
| 110 | 110 | 25 | 135 | 135 | 57 | 62 | 62 | 58 |

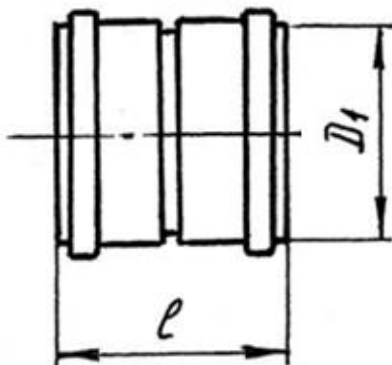


Рисунок 4. Соединительная муфта (двухраструбная).

Таблица 5. Соединительные муфты. Геометрические размеры, мм.

| D ₁ | l |
|----------------|-----|
| 50 | 84 |
| 110 | 105 |

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

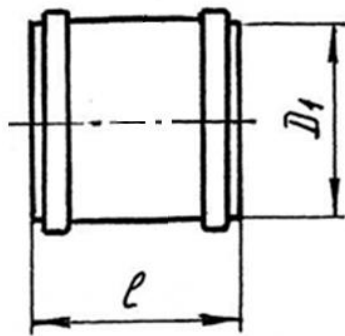


Рисунок 5. Ремонтная муфта.

Таблица 6. **Ремонтные муфты.** Геометрические размеры в мм.

| D_1 | l |
|-------|-----|
| 50 | 84 |
| 110 | 105 |

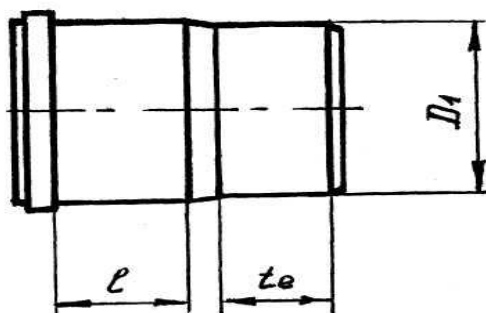


Рисунок 6. Компенсационный патрубок

Таблица 7. **Компенсационные патрубки.** Геометрические размеры, мм.

| D_1 | l | t_e |
|-------|-----|-------|
| 50 | 118 | 46 |
| 110 | 165 | 58 |

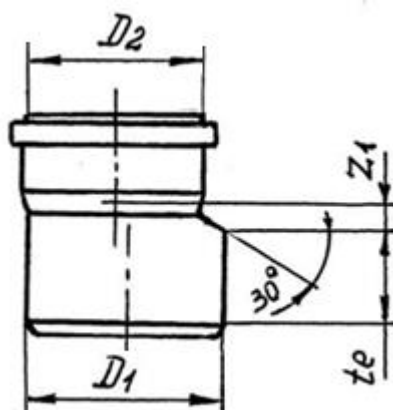


Рисунок 7. Переходной патрубок эксцентричный

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

Таблица 8. **Переходные патрубки.** Геометрические размеры, мм.

| D_1 | D_2 | Z_1 | t_e |
|-------|---------------|-------|-------|
| 110 | 50 (короткий) | 0 | 58 |
| 110 | 50 | 40 | 58 |

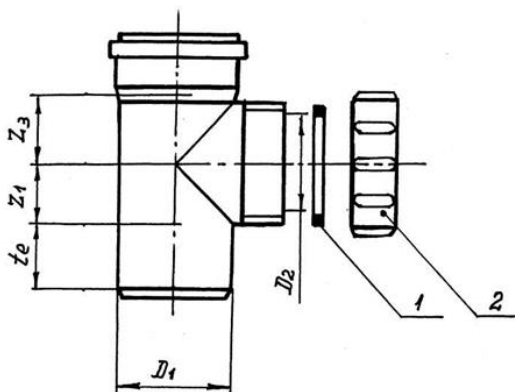


Рисунок 8. Ревизия
1-уплотнение; 2-крышка ревизии

Таблица 9. **Ревизии.** Геометрические размеры в мм.

| D_1 | D_2 | Z_1 | Z_3 | t_e |
|-------|-------|-------|-------|-------|
| 50 | 46 | 28 | 30 | 46 |
| 110 | 101 | 59 | 62 | 58 |

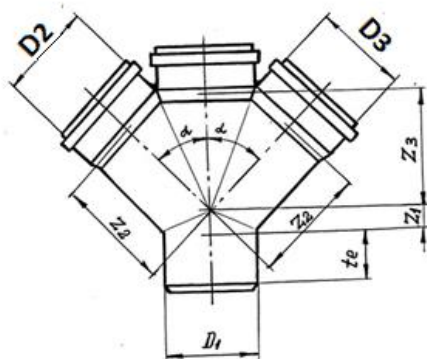


Рисунок 9. Крестовина

Таблица 10. **Крестовины.** Геометрические размеры в мм.

| D_1 | D_2 | D_3 | $\alpha=45^\circ$ | | | $\alpha=87^\circ 30'$ | | | t_e не менее |
|-------|-------|-------|-------------------|---------|---------|-----------------------|---------|---------|-------------------|
| | | | Z_1^* | Z_2^* | Z_3^* | Z_1^* | Z_2^* | Z_3^* | |
| 50 | 50 | 50 | 12 | 62 | 62 | 28 | 30 | 30 | 46 |
| 110 | 50 | 50 | -17 | 104 | 104 | 28 | 60 | 60 | 58 |
| 110 | 110 | 50 | 25 | 134 | 104 | 57 | 62 | 60 | 58 |
| 110 | 110 | 110 | 25 | 134 | 134 | 57 | 62 | 62 | 58 |

Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

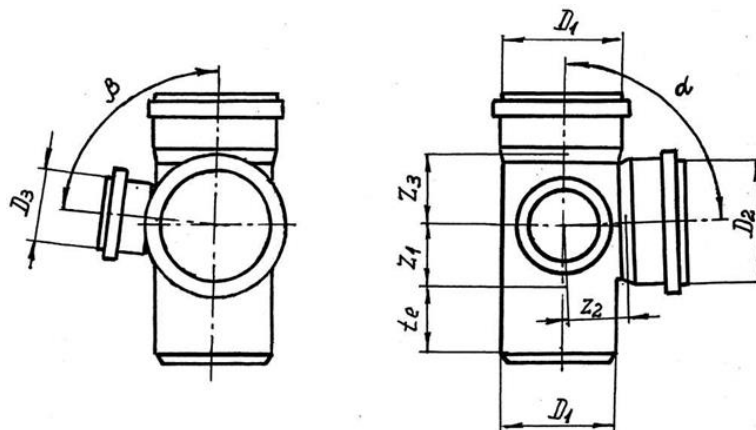


Рисунок 10. Крестовина двухплоскостная (правое исполнение)

Таблица 11. Крестовины двухплоскостные правые. Геометрические размеры, мм.

| D_1 | D_2 | D_3 | $\alpha = \beta = 87^\circ 30'$ | | | t_e |
|-------|-------|-------|---------------------------------|---------|---------|-------|
| | | | Z_1^* | Z_2^* | Z_3^* | |
| 110 | 110 | 50 | 57 | 60 | 62 | 58 |

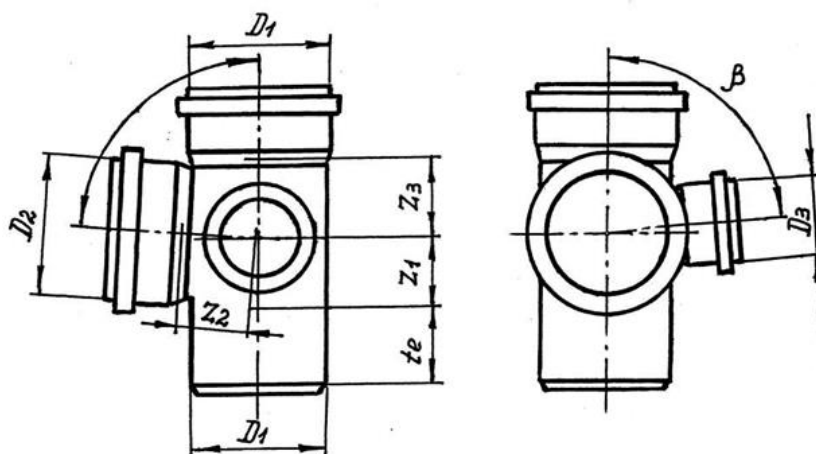


Рисунок 11. Крестовина двухплоскостная (левое исполнение)

Таблица 12. Крестовины двухплоскостные левые. Геометрические размеры, мм.

| D_1 | D_2 | D_3 | $\alpha = \beta = 87^\circ 30'$ | | | t_e |
|-------|-------|-------|---------------------------------|---------|---------|-------|
| | | | Z_1^* | Z_2^* | Z_3^* | |
| 110 | 110 | 50 | 57 | 60 | 62 | 58 |
| 110 | 110 | 110 | 57 | 62 | 62 | 58 |

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

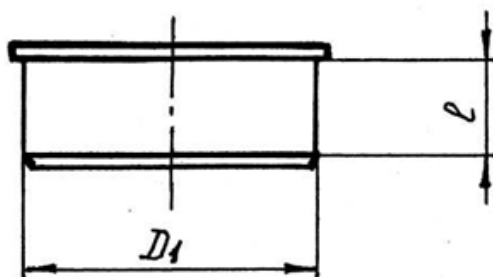


Рисунок 12. Заглушка

Таблица 13. **Заглушки.** Геометрические размеры, мм.

| D_1 | l |
|-------|-----|
| 50 | 28 |
| 110 | 32 |

3.2. Сортамент выпускаемых фасонных частей из полипропилена для внутренней канализации представлен в **таблице 14.**

Таблица 14. Сортамент фасонных частей.

| Заглушка | | | | |
|-----------------|------------|------------------------|----------|-----------|
| Артикул | Типоразмер | Кол-во в упаковке, шт. | Вес, кг. | Объем, м3 |
| 400500000 | 50 | 150 | 0,013 | 0,0003 |
| 400110000 | 110 | 25 | 0,066 | 0,0009 |

| Муфта ремонтная | | | | |
|------------------------|------------|------------------------|----------|-----------|
| Артикул | Типоразмер | Кол-во в упаковке, шт. | Вес, кг. | Объем, м3 |
| 300050010 | 50 | 100 | 0,041 | 0,0006 |
| 300011010 | 110 | 90 | 0,140 | 0,0031 |

| Муфта соединительная (двухраструбная) | | | | |
|--|------------|------------------------|----------|-----------|
| Артикул | Типоразмер | Кол-во в упаковке, шт. | Вес, кг. | Объем, м3 |
| 300050020 | 50 | 100 | 0,041 | 0,0006 |
| 300011020 | 110 | 90 | 0,140 | 0,0031 |

| Отвод | | | | |
|--------------|------------|------------------------|----------|-----------|
| Артикул | Типоразмер | Кол-во в упаковке, шт. | Вес, кг. | Объем, м3 |
| 100005045 | 50x45° | 100 | 0,049 | 0,0009 |
| 100005087 | 50x87,5° | 100 | 0,053 | 0,0009 |
| 100001145 | 110x45° | 60 | 0,160 | 0,0041 |
| 100001187 | 110x87,5° | 50 | 0,230 | 0,0046 |

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

| Ревизия | | | | |
|-----------|------------|------------------------|----------|-----------|
| Артикул | Типоразмер | Кол-во в упаковке, шт. | Вес, кг. | Объем, м3 |
| 600050000 | 50 | 60 | 0,076 | 0,0006 |
| 600011000 | 110 | 40 | 0,332 | 0,0045 |

| Патрубок компенсационный | | | | |
|--------------------------|------------|------------------------|----------|-----------|
| Артикул | Типоразмер | Кол-во в упаковке, шт. | Вес, кг. | Объем, м3 |
| 900100110 | 50 | 60 | 0,058 | 0,0006 |
| 900100050 | 110 | 48 | 0,221 | 0,0048 |

| Переход эксцентричный | | | | |
|-----------------------|-----------------|------------------------|----------|-----------|
| Артикул | Типоразмер | Кол-во в упаковке, шт. | Вес, кг. | Объем, м3 |
| 500511050к | 110x50 короткий | 60 | 0,088 | 0,0013 |
| 500110050 | 110x50 | 40 | 0,115 | 0,0019 |

| Крестовина двухплоскостная | | | | |
|----------------------------|-----------------------------|------------------------|----------|-----------|
| Артикул | Типоразмер | Кол-во в упаковке, шт. | Вес, кг. | Объем, м3 |
| 120001103 | 110x110x50/ 87,5° левая | 25 | 0,306 | 0,0091 |
| 120001104 | 110x110x50/ 87,5° правая | 25 | 0,306 | 0,0091 |
| 120001102 | 110x110x110/ 87,5° | 20 | 0,312 | 0,0115 |

| Крестовина | | | | |
|------------|--------------------|------------------------|----------|-----------|
| Артикул | Типоразмер | Кол-во в упаковке, шт. | Вес, кг. | Объем, м3 |
| 130135545 | 50x50x50 /45° | 40 | 0,094 | 0,0023 |
| 130135590 | 50x50x50 /87,5° | 40 | 0,082 | 0,0023 |
| 130015087 | 110x50x50 /87,5° | 45 | 0,193 | 0,0052 |
| 130011587 | 110x110x50 /87,5° | 25 | 0,339 | 0,0091 |
| 130001187 | 110x110x110 /87,5° | 20 | 0,312 | 0,0115 |

| Тройник | | | | |
|-----------|----------------|------------------------|----------|-----------|
| Артикул | Типоразмер | Кол-во в упаковке, шт. | Вес, кг. | Объем, м3 |
| 200505045 | 50x50 /45° | 50 | 0,079 | 0,0018 |
| 200505087 | 50x50 /87,5° | 50 | 0,076 | 0,0018 |
| 200115045 | 110x50 /45° | 50 | 0,198 | 0,0041 |
| 200115087 | 110x50 /87,5° | 50 | 0,205 | 0,0041 |
| 200111145 | 110x110 /45° | 25 | 0,375 | 0,0091 |
| 200111187 | 110x110 /87,5° | 30 | 0,310 | 0,008 |

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

| Хомут пластиковый | | | | |
|-------------------|------------|------------------------|----------|-----------|
| Артикул | Типоразмер | Кол-во в упаковке, шт. | Вес, кг. | Объем, м3 |
| 205005087 | 50 | 100 | 0,027 | 0,0003 |
| 211005087 | 110 | 40 | 0,040 | 0,0007 |

3.3. Виды уплотнительных самоуплотняющихся резиновых колец приведены на Рис. 13;14, их основные размеры приведены в **таблице 15** и **16**.

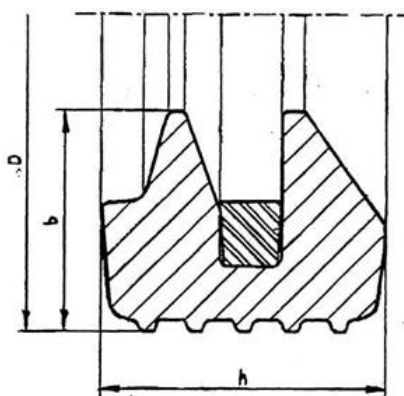


Рисунок 13.
Уплотнительного кольца двухлепесткового типа.

Таблица 15. Размеры резинового уплотнительного кольца двухлепесткового самоуплотняющегося типа, мм.

| Номинальный диаметр трубы | Ø D, мм | | b, мм | | h, мм | |
|---------------------------|---------|------------------|---------|------------------|---------|------------------|
| | Номинал | Пред. отклонение | Номинал | Пред. отклонение | Номинал | Пред. отклонение |
| 50 | 61,9 | ±0,5 | 6,7 | ±0,2 | 7,1 | ±0,2 |
| 50 | 61,9 | ±0,5 | 6,7 | ±0,2 | 8,1 | ±0,2 |
| 110 | 123,2 | ±0,7 | 7,8 | ±0,3 | 9,1 | ±0,2 |
| 110 | 123,2 | ±0,7 | 7,8 | ±0,3 | 10,1 | ±0,2 |

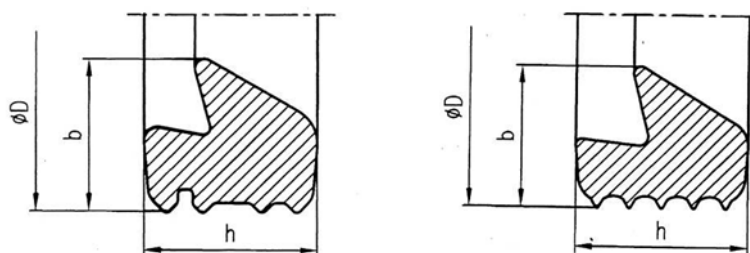


Рисунок 14.
Уплотнительного кольца однолепесткового типа

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

Таблица 16. Размеры резинового уплотнительного кольца однолепесткового самоуплотняющегося типа, мм.

| Номинальный диаметр трубы dn | Ø D | | b | | h | |
|------------------------------|---------|------------------|---------|------------------|---------|------------------|
| | Номинал | Пред. отклонение | Номинал | Пред. отклонение | Номинал | Пред. отклонение |
| 50 | 61,6 | ±0,5 | 6,5 | ±0,3 | 7,8 | ±0,3 |
| 110 | 123,8 | ±0,7 | 7,9 | ±0,3 | 10,9 | ±0,3 |

3.3. Пожарно-технические характеристики фасонных частей из полипропилена указаны в **таблице 17.**

Температура воспламенения полипропилена около 400°С.

Таблица 17.

| | |
|-------------------------------|----|
| Группа горючести | ГЗ |
| Группа воспламеняемости | ВЗ |
| Дымообразующая способность | ДЗ |
| Токсичность продуктов горения | Т2 |

4. Указания по монтажу и эксплуатации

- 4.1. Проектирование, монтаж и эксплуатацию систем трубопроводов с использованием труб и фасонных частей следует выполнять в соответствии с требованиями СП 30.13330.2010, СП 40-100-98, СП 40-102-2000, СП 40-107-2003, ТР 83-98, отраслевыми и ведомственными нормами, а также рекомендациями производителя, утвержденными в установленном порядке.
- 4.2. Монтаж систем трубопроводов из полипропиленовых труб и фасонных частей рекомендуется производить при температуре окружающей среды не ниже 0°С.
- 4.3. Для обеспечения лёгкости монтажа и демонтажа пластиковых трубопроводов, подвижности соединений в процессе эксплуатации, а также защиту резиновых уплотнений от старения рекомендуется использовать силиконовую смазку.
- 4.4. Эксплуатацию систем внутренней канализации из полипропиленовых труб и фасонных частей следует осуществлять в соответствии с СП 40-100-98 «Проектирование и монтаж трубопроводов систем водоснабжения и канализации из полимерных материалов. Общие требования».
- 4.5. Срок службы трубопроводов для систем внутренней канализации из полипропилена, работающих в условиях, отвечающих требованиям ТУ 2248-019-52384398-2013, составляет не менее 50 лет.

5. Транспортирование и хранение

- 5.1. Фасонные части транспортируют любым видом транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов и требованиями погрузки и крепления грузов, действующими на данном виде транспорта.
- 5.2. Транспортирование следует производить с максимальным использованием вместимости транспортного средства.

Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

- 5.3. Фасонные части следует оберегать от ударов и механических нагрузок, а их поверхность – от нанесения царапин. При перевозке трубы (пакеты труб) необходимо укладывать на ровную поверхность транспортных средств, предохраняя от острых металлических углов и рёбер платформы.
- 5.4. Транспортирование и погрузочно-разгрузочные работы должны производиться при температуре не ниже минус 10°С. Транспортировка фасонных частей при более низких температурах допускается только при соблюдении особых мер предосторожности.
- 5.5. **Сбрасывание фасонных частей с транспортных средств не допускается.**
- 5.6. Погрузочно-разгрузочные работы на предприятии должны производиться в соответствии с ГОСТ 12.3.020.
- 5.7. Условия хранения фасонных частей по ГОСТ 15150, раздел 10 в условиях 5 (ОЖ4 – навесы в макроклиматических районах с умеренным и холодным климатом). Допускается хранение труб в условиях 8 (ОЖ3 – открытые площадки в макроклиматических районах с умеренным и холодным климатом) сроком не более 6 (шести) месяцев.
- 5.8. Фасонные части из полипропилена следует хранить в неотапливаемых складских помещениях, исключая вероятность их механических повреждений, или отапливаемых складах не ближе одного метра от отопительных приборов. Фасонные части из полипропилена должны быть защищены от воздействия прямых солнечных лучей и атмосферных осадков.
- 5.9. Высота штабеля при хранении упаковок фасонных частей не должна превышать 2 метров.

6. Утилизация

Утилизация изделия (переплавка, захоронение, перепродажа) производится в порядке, установленном Законами РФ от 22 августа 2004 г. № 122-ФЗ "Об охране атмосферного воздуха", от 10 января 2003 г. № 15-ФЗ "Об отходах производства и потребления", а также другими российскими и региональными нормами, актами, правилами, распоряжениями и пр., принятыми во исполнение указанных законов.

7. Комплект поставки

- 7.1. Канализационные фасонные части из полипропилена поставляются в комплекте с резиновыми уплотнительными кольцами, изготовленными в соответствии требованиями нормативно-технической документации на них, конструкцией и размерами, приведёнными в п.3.3.
- 7.2. Ревизии (рисунок 8) поставляются в комплекте с резиновыми уплотнителями крышек соответствующих форм и размеров.
- 7.3. Паспорт на фасонные изделия (по требованию).
- 7.4. Сертификат соответствия (по требованию).

8. Гарантийные обязательства

- 8.1. Изготовитель гарантирует соответствие фасонных частей требованиям настоящих технических условий и ГОСТ 32414-2013 при соблюдении потребителем условий транспортирования и хранения, установленных настоящими техническими условиями.
- 8.2. Гарантийный срок хранения труб составляет 3 (три) года со дня их изготовления.
- 8.3. Гарантийный срок эксплуатации трубопровода составляет 7 (семь) лет со дня ввода системы наружной канализации из полипропилена в эксплуатацию, в пределах гарантийного срока хранения при условии соблюдения норм и правил проектирования и монтажа, указанных в п.4.1.
Гарантия распространяется на все дефекты, возникшие по вине завода-изготовителя.

ГАРАНТИЯ НЕ РАСПРОСТРАНЯЕТСЯ В СЛУЧАЕ:

- Нарушения паспортных условий эксплуатации, хранения, монтажа и эксплуатации, ненадлежащей транспортировки и погрузо-разгрузочных работ.
- Наличия следов физического воздействия, не имеющих отношения к непосредственному назначению данных изделий.
- Наличия следов воздействия химическими веществами, ультрафиолета.
- Повреждения изделий в результате пожара, стихии, либо других форс-мажорных обстоятельств.
- Повреждений, вызванных неправильными действиями потребителя.
- Наличия следов постороннего вмешательства в конструкцию изделия.

9. Условия гарантийного обслуживания

Претензии к качеству товара могут быть предъявлены в течение гарантийного срока. Неисправные изделия в течение гарантийного срока обмениваются бесплатно. Заменённые изделия или их части, полученные в результате ремонта, переходят в собственность продавца. Затраты, связанные с монтажом, демонтажем и транспортировкой неисправного изделия в период гарантийного срока Покупателю не возмещаются. В случае необоснованности претензии, затраты на диагностику и экспертизу изделия оплачиваются Покупателем. В случае претензий гарантийного характера, а также при возврате изделия, оно должно быть полностью укомплектованным.

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

10. Свидетельство о приёмке

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН № _____

Наименование товара: Фасонные части из полипропилена с улучшенным шумопоглощением для систем внутренней канализации т.м «ПОЛИТЭК».

| № | Артикул | Типоразмер, мм | Кол-во, м |
|---|---------|----------------|-----------|
| 1 | | | |
| 2 | | | |
| 3 | | | |
| 4 | | | |
| 5 | | | |

Название и адрес торговой организации:

Дата продажи _____ Подпись продавца _____

Штамп или печать торговой организации

Штамп о приемке

С условиями гарантии СОГЛАСЕН:

Покупатель _____ (подпись/расшифровка)

Гарантия 84 месяца со дня производства изделия.

По вопросам гарантийного характера, рекламаций и претензий к качеству изделий обращаться по адресу: 300004, г. Тула, ул. Щегловская засека, дом 31.
Тел./факс: +7 (4872) 46-74-25, e-mail: politek.otk@mail.ru

При предъявлении претензии к качеству товара, покупатель представляет следующие документы:

1. Заявление в произвольной форме, в котором указываются:
 - название организации или Ф.И.О. покупателя,
 - фактический адрес
 - контактные телефоны;
 - название и адрес организации, производившей монтаж;
 - основные параметры системы, в которой было установлено изделие;
 - краткое описание дефекта.
2. Документ, подтверждающий покупку изделия (накладная, квитанция).
3. Акт гидравлического испытания системы, в которой было установлено изделие.
4. Настоящий заполненный гарантийный талон.

Отметка о возврате или обмене товара:

Дата «___» _____ 20____ г.

Подпись _____

Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601