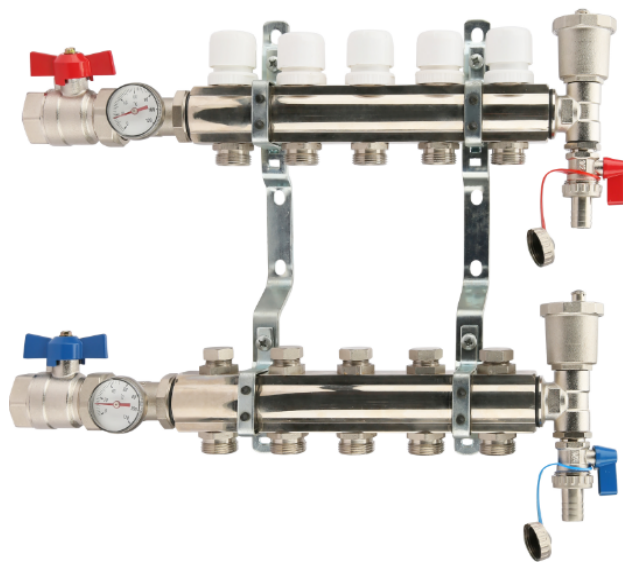



VIEIR®

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ

РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНЫЙ ЛАТУННЫЙ
КОЛЛЕКТОРНЫЙ БЛОК

для систем водяного отопления



 Продукция сертифицирована на соответствие требованиям
Технического регламента «О безопасности машин и оборудования»

Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601

1. Назначение и область применения

1.1. Коллекторы распределительные для систем водяного отопления используются для контроля и распределения теплоносителя в системе отопления.

1.2. Каждая труба теплого водяного пола подключается к коллектору, что позволяет осуществлять контроль и регулировку потока теплоносителя индивидуально в каждом циркуляционном контуре.

1.3. Распределительный коллектор состоит из подающей и обратной гребенок. Подающая гребенка имеет возможность отключения (перекрытия) каждого отдельного контура системы отопления. Обратная гребенка оборудуется терморегулирующими клапанами с предварительной настройкой пропускной способности.

1.4. Терморегулирующие клапаны могут быть автоматизированы с помощью термоэлектрических сервоприводов; для ограничения расхода теплоносителя на каждый отвод используется предварительная настройка пропускной способности.

1.5. Распределительные коллекторы для водяного отопления состоят из двух гребенок, каждая из которых имеет от 3 до 12 выходов.

Коллекторы могут быть укомплектованы шаровыми кранами для отключения от системы, а также ручными или автоматическими воздушными клапанами, устанавливаемыми в конце каждого коллектора.

1.6. Присоединение циркуляционных петель осуществляется с помощью фитингов стандарта «Евроконус» 3/4" (НР).

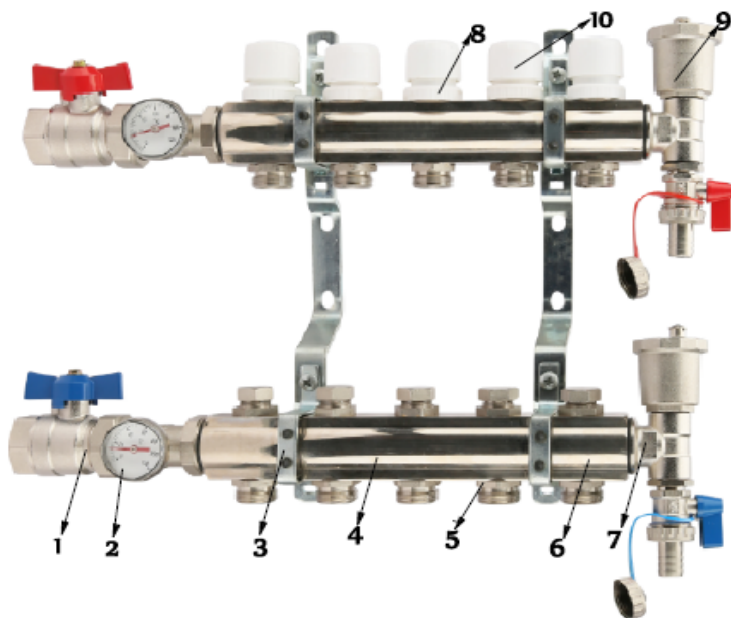
1.7. Коллекторные блоки могут работать как на водяном, так и низкотемпературном (гликолевом) теплоносителе.

1.8. Соединение всех элементов блока между собой выполнено на резиновых уплотнительных кольцах, что позволяет отказаться от использования дополнительных уплотнительных материалов.

Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601

2 Устройство коллекторного блока:

- 1 Шаровый кран с разъёмным соединением Никелированная латунь CW617N
- 2 Термометр с патрубком Пластик, нержавеющая сталь
- 3 Комплект кронштейнов Хромированная сталь
- 4 Коллектор подающей линии Никелированная латунь CW617N
- 5 Переходной ниппель под Евроконус латунь CW617N
- 6 Коллектор обратной линии Никелированная латунь CW617N
- 7 Спускной кран Никелированная латунь CW617N + пластик
- 8 Регулирующая крышка Т/С вентиля Пластик ABS
- 9 Автоматический воздухоудалитель Никелированная латунь CW617N
- 10 Термостатический вентиль латунь CW617N+ нерж. Сталь



3. Обзор моделей

ПОЛНОСТЬЮ УКОМПЛЕКТОВАННЫЙ КОЛЛЕКТОРНЫЙ И ЗАПОРНОРЕГУЛИРУЮЩИМИ Т/С ВЕНТИЛЯМИ, С КОМПЛЕКТОМ ШАРОВЫХ КРАНОВ И ТЕРМОМЕТРАМИ.

Состоит из:

- 1 возвратный коллектор, Никелированная латунь CW617N, отсечными клапанами под сервоприводы
- 1 подающий коллектор, Никелированная латунь CW617N
- 2 цельнометаллических кронштейна
- 2 перекрывающих шаровых кранов
- 2 фитинга с термометром
- 2 концевых фитинга с автоматическим воздухоотводчиком и сливным краном
- Поставляется с установочными кронштейнами.

Размер подключения: 1" (внутренняя резьба)

Максимальное рабочее давление: 6 бар (10 бар для испытания оборудования)

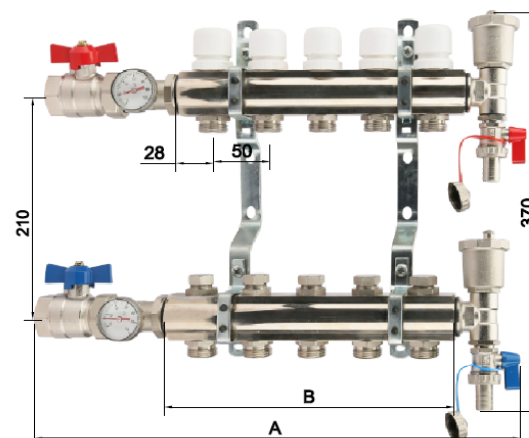
Максимальная рабочая температура: 70°C

Резьбы: ISO228 (эквивалентно DIN EN ISO 228 и BS EN ISO 228)

Выходы от 3 до 12 с соединением 3/4" Евроконус.

Межосевое расстояние: 50мм.

Возможно использования термоэлектрических сервоприводов с резьбой M30x1,5

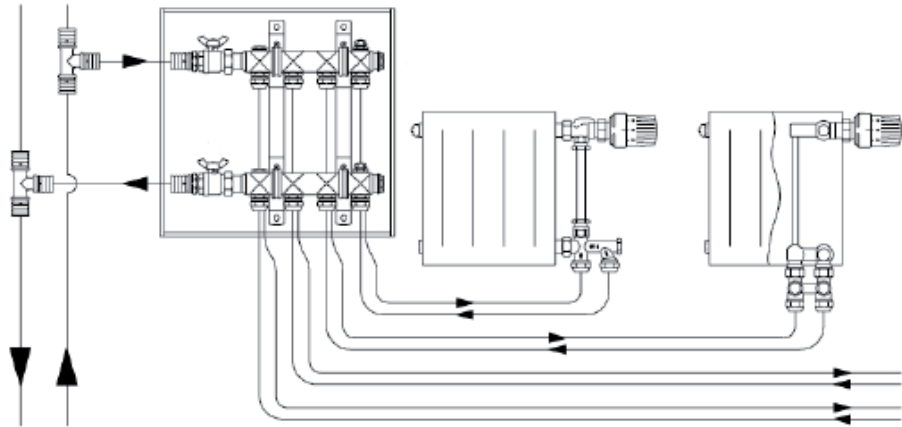


	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
A	320	370	420	470	520	570	620	670	720	770	820
B	156	206	256	306	356	406	456	506	556	606	656

4. Технические характеристики распределительных коллекторов

Максимальный перепад давления: 0,6 бар
 Максимальное рабочее давление: 10 бар
 Максимальное тестовое давление: 10 бар
 Максимальная температура потока : +80°C
 Материал коллектора: Никелированная латунь CW617N

5. Принципиальная схема применения распределительных коллекторов системы отопления



6. Указания по монтажу и настройке

6.1. Для присоединения трубопроводов к коллекторным выводам следует использовать следующие типы соединителей:

- Металлополимерная труба
- Пластиковая труба
- Полипропиленовая труба
- Медная труба

6.2. Для соединения коллекторов друг с другом следует использовать самоуплотняющийся сдвоенный ниппель

6.3. Сборку коллекторного блока и присоединение трубопроводов следует производить без использования дополнительных герметизирующих материалов (ФУМ, лен и т.п.), т.к. каждое соединение снабжено комплектным уплотнительным резиновым кольцом.

6.4. При течи из-под штока термостатического клапана, головка клапана может быть снята, отремонтирована или заменена. Головка отвинчивается с помощью гаечного ключа. Сливать воду из коллектора при этом не нужно.

6.6. Термостатические клапаны должны находиться на обратном коллекторе, а балансировочные клапаны – на подающем

7. Пример расчета Kv балансировочного клапана

№	Действие	Пример
Исходные данные		Тепловая нагрузка на самую нагруженную петлю -2,5кВт, на расчетную петлю -1,8 кВт, Dв -12мм
1	Определения расхода в петлях по формуле $G=Q/c\Delta t$, где Q- тепловая нагрузка на петлю, Вт	Самая нагруженная петля: $G=2500/4187*10=0,06$ кг/с Расчетная петля: $G=1800/4187*10=0,043$ кг/с
2	Определение расчетных скоростей в петлях по формуле: $V=4G/\pi D^2\rho$	В самой нагруженной петле $V=4*0,06/3,14*0,012^2*985=0,54$ м/с В расчетной петле: $V=4*0,043/3,14*0,012^2*985=0,39$ м/с
3	Определение потерь давления в петлях по формуле $\Delta p=L R$, где R – линейные потери Па/м (по таблице для МПТ)	В самой нагруженной петле: $\Delta p_1=45*339 =15255$ Па В расчетной петле: $\Delta p_2=36*220 =7920$ Па
4	Потеря давления на клапане $\Delta p_k=(3600G/\rho)^2/K_{vs}^2$	$\Delta p_k=(3600*0,06/985)^2/2,6^2=711$ Па
5	Расчет $K_v=3600G/\rho(\Delta p_1+\Delta p_k)^{0,5}$	$K_v=3600*0,043/985*(0,15255+0,00711+0,07920)^{0,5}=0,55$ м3/ч – по таблице технических характеристик находим, что клапан надо открыть на 1 1/2 оборота

8. Указания по эксплуатации и техническому обслуживанию

8.1. Элементы коллекторных систем должны эксплуатироваться при температуре и давлении, изложенных в настоящем паспорте.

8.2. После проведения гидравлического испытания коллекторной сборки обжимные гайки соединителей следует подтянуть.

9. Условия хранения и транспортировки

9.1. Изделия должны храниться в упаковке предприятия –изготовителя по условиям хранения 3 по ГОСТ 15150.

9.2. Транспортировка изделий должна осуществляться в соответствии с условиями 5 по ГОСТ 15150.

10. Утилизация

10.1. Утилизация изделия (переплавка, захоронение, перепродажа) производится в порядке, установленном Законами РФ от 04 мая 1999 г. № 96-ФЗ "Об охране атмосферного воздуха" (с изменениями на 27.12.2009), от 24 июня 1998 г. № 89-ФЗ (в редакции с 01.01.2010г) "Об отходах производства и потребления", от 10 января 2002 № 7-ФЗ « Об охране окружающей среды», а также другими российскими и региональными нормами, актами, правилами, распоряжениями и пр., принятыми во исполнение указанных законов.

11. Гарантийные обязательства

Изготовитель/поставщик гарантирует соответствие коллектороь распределительных для системы теплого водяного пола техническим требованиям при соблюдении потреби телем условий транспортировки, монтажа и эксплуатации.

Гарантийный срок эксплуатации и хранения составляет - 12 месяца с даты продажи, указанной в транспортных документах, или 18 месяцев с даты производства.

Срок службы коллектора для системы водяного теплого пола при соблюдении паспорта/инструкции по эксплуатации и проведении необходимых сервисных работ – 10 лет со дня передачи продукции потребителю.

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН № _____

Блок Коллекторный с регулировочными запорными клапанами

№	Марка	Количество
1		
2		

Название и адрес торгующей организации _____

Дата продажи _____ Подпись продавца _____

Штамп или печать
торгующей организации

Штамп о приемке

С условиями гарантии СОГЛАСЕН:

ПОКУПАТЕЛЬ _____ (подпись)

Гарайтийный срок - 12 месяцев с даты продажи

Отметка о возврате или обмене товара:

Дата: «__» _____ 20__ г. Подпись _____